рег. 1103

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА ТВЕРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГБПОУ «Ржевский колледж»

Согласовано
Директор «Автосервис-С»
Дымова Л.П.
(подпись, расшифровка, занимаемая должность)

Рабочая программа производственной практики

специальности 23.02.05 « Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта)

по профессиональному модулю ПМ.04. «Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики»

2020 г.

ОДОБРЕНА
цикловой комиссией
профессиональных
технических дисциплин
Протокол № 1 от
«1»_09_____2020 г.
Председатель цикловой
комиссии
_____
/В.А. Александрова /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. руководителя по УПР:
_____
/Е.В. Виноградова/
« 1 » _____09_____ 2020 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта для среднего специального образования от 22 апреля 2014 г. № 387 по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта за исключением водного)».

Организация-разработчик: ГБПОУ «Ржевский колледж»

Разработчик:

Преподаватель спец.дисциплин Балабай В.Н.

СОДЕРЖАНИЕ:

1. **Паспорт рабочей программы производственной практики.**
2. **Результаты освоения производственной практики**
3. **Структура и содержание производственной практики.**
4. **Условия реализации рабочей программы производственной практики.**

1. Паспорт рабочей программы производственной практики

По специальности 23.02.05 « Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта за исключением водного).

(базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) «техника-электромеханика» студенты осваивают

производственной практику на автотранспортных предприятиях.

1.1 Цели и задачи производственной практики

Освоение практических навыков в работе техника-электромеханика.

1.2 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

Аттестация по результатам прохождения практики- составление и защита отчета по практике.

1.3 Количество часов по учебному плану производственной практики: 144 час.

2. Результаты освоения производственной практики

Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися профессии техника-электромеханика, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1.	Определять техническое состояние деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования и автоматики.
ПК 4.2.	Анализировать техническое состояние и производить дефектовку деталей, узлов транспортного электрооборудования и автоматики.
ПК 4.3.	Прогнозировать техническое состояние изделий транспортного электрооборудования и автоматики с целью современного проведения ремонтно-восстановительных работ.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей Профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирая типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивая их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммутационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и лично-

	стного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профес сиональной деятельности.
ОК 10.	Исполнять воинскую обязанность в том числе, с применением Полученных профессиональных знаний.

3. Структура и содержание производственной практики.

Тематический план

№ п/п	Виды работ	Кол-во Часов
1.	Определение факторов влияющих на эксплуатацию электрооборудования.	6
2.	Определение основных отказов электрооборудования.	6
3.	Организация технической эксплуатации.	6
4.	Организация технического диагностирования.	6
5.	Определение ТО и диагностики с учетом международ ных правил.	6
6.	Составление метрологического и материально-техни-ческого обеспечения ТО и диагностики.	6
7.	Классифицировать средства ТО и диагностики по видам.	6
8.	Составить алгоритм ТО и диагностики.	6
9.	Изучить стендовое оборудование.	6
10.	Изучить диагностическое оборудование.	6
11.	Газоанализаторы.	6
12.	Диагностика АКБ.	6
13.	Диагностика стартера.	6
14.	Диагностика системы зажигания.	6
15.	Диагностика системы пуска.	6
16.	Диагностика световой системы.	6
17.	Диагностика звуковой сигнализации.	6

18.	Диагностика автоматики.	6
19.	Диагностика вспомогательного оборудования.	6
20.	Диагностика информационных систем.	6
21.	Диагностика тормозной системы.	6
22.	Диагностика антиблокировочных систем.	6
23.	Определение условий эксплуатации по результатам Диагностирования.	6
24.	Составление статистических данных по результатам Диагностирования.	6
	Итого	**144час.**

4. Условия реализации рабочей программы производственной практики

Реализация производственной практики предлагает наличие сервисных центров по обслуживанию автомобилей.

4.1 Требования к материально – техническому обеспечения

В сервисных центрах необходимо наличие стендового и диагностического оборудования.

4.2 Информационное обеспечение

Нормативно- техническая документация и бланки документов (дефектная ведомость. результаты диагностирования).

4.3. Общие требования к организации практики

За обучающимся должен быть закреплен рабочий (мастер) цеха для обучения в освоении профессиональных навыков.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

на производстве начальник цеха, от колледжа- руководитель практики.