

Министерство образования Саратовской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области
«Балаковский политехнический техникум»

Рабочая программа производственной практики

**ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов
давлением**

**ПП.01.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов
давлением**

для специальности

22.02.05 Обработка металлов давлением

2021 г.

Одобрено
предметно-цикловой комиссией
экономических дисциплин
Председатель:

Составлено в соответствии с
ФГОС среднего профессионального
образования по специальности 22.02.05
Зам. директора по учебной работе
И.Г. Шарова

Протокол № _____

от « ____ » _____ 20__ г.

Настоящий учебный план государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Балаковский политехнический техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.06.2014 N 32858) Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 247;

- Федерального закона РФ от 29.12.2012г № 273-ФЗ «Об образовании в РФ»,

- приказа Минобрнауки РФ от 14.06.2013г № 464 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказа Минобрнауки от 30.08.2010 № 889 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений РФ»,

- приказа Минобрнауки РФ №291 от 18.04.2013 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО»;

- письма Минобрнауки РФ от 20.10.2010 №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»,

- базисного учебного плана (БУП),

- Устава ГАПОУ СО «БПТ»,

- Положения об организации и проведении практики.

Разработчик: Ефанова С.В., преподаватель спец.дисциплин ГАПОУ СО «БПТ»

1. Пояснительная записка

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусматривается производственная практика.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

ПК 1.1.	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
ПК 1.2.	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
ПК 1.3.	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
ПК 1.4.	Организовывать работу коллектива исполнителей.
ПК 1.5.	Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции
ПК 1.6.	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
ПК 1.7.	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
ПК 1.8.	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

-выбора технологического процесса изготовления изделий с учетом исходных материалов и сортамента; пользования нормативно-справочной литературой; выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха;

уметь:

– располагать оборудование в цехах обработки металлов давлением в соответствии с технологией производства;

– планировать грузопотоки в цехах обработки металлов давлением;

– организовывать работу коллектива исполнителей;

– использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха;

– составлять рекламации на получаемые исходные материалы;

знать:

- основные объекты и процессы цехов обработки металлов давлением;

- особенности технологического производства продукции различного сортамента;

- методы обеспечения экономичности работы оборудования и процессов обработки металлов давлением;

- общие принципы управления персоналом;

- психологические аспекты управления персоналом, способы разрешения конфликтных ситуаций в коллективе;

- принципы организации кадровой работы;

- принципы координации производственной деятельности

2. Принципы организации практики по профессиональному модулю

1. Принцип демократизации - практика реализуется через привлечение к практике внимания специалистов, главных бухгалтеров организаций, родителей учащихся; через утверждение в процессе практики отношений равноправия, сотрудничества, взаимопомощи,

ответственности; через обеспечение вариативности содержания практики, форм и методик ее организации.

2. Принцип гуманизации - понимается как поворот всех видов практики к личности студента, уважение его человеческого достоинства, преодоление отчуждения студенческого коллектива и преподавательского состава от практики как составной части образовательного процесса в техникуме; как отход от ориентации на усредненного студента, создание условий для раскрытия творческих возможностей студентов.

3. Принципы фундаментализации знаний - реализация этого принципа возможна при установлении реальной связи практики с изучением теоретических курсов, актуализации теоретических знаний в период практики. Принцип фундаментализации проявляется также в том, что практика должна не только вооружать студентов знаниями, но и формировать потребность в их непрерывном самостоятельном усвоении, развивать умения и навыки самообразования.

4. Принцип практической направленности - состоит в усилении внимания к овладению профессиональными практическими знаниями, в расширении объема прикладных умений и навыков проведения расчетных операций. Такое соединение практической подготовки с изучением теоретических курсов может быть наиболее продуктивным при условии непрерывности производственной практики.

5. Принцип интеграции - в его основе лежит возможность осуществлять синтез знаний, воссоздающих закономерные связи между разными науками. Он предполагает учет специфики специальности, связь с предметными методиками.

6. Принцип индивидуализации - предполагает учет всей системы индивидуальных и коллективных форм работы в период практики, организацию индивидуальной работы со студентами, введение ступенчатого характера практики с разным объемом содержания.

3. Задачи практики:

Цели и задачи практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой специальности, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Студенты в ходе практики:

Должны приобрести практический опыт работы:

1) выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента; пользования нормативно-справочной литературой; выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха;

2) настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;

3) выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; осуществления технологического процесса изготовления изделий; пользования нормативно-справочной литературой;

4) контроля и управления качеством выпускаемой продукции; оформления технической, технологической и нормативной документацией;

5) оценки состояния экологии производства и охраны труда;

6) осмотра и контроля работы оборудования; выявления неисправности оборудования; выполнения работы по настройке оборудования; использования контрольно- измерительных приборов; выполнения функций инженерно-технических работников среднего звена; контроля за технологическими процессами обработки металлов давлением

Содержание практики

Практика по профессиональному модулю ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением состоит всего из 72 часов, из них производственной практики 72 часа. Проводится практика в течение 8-го семестра 4 курса.

В период производственной практики студенты работают на АО «БМЗ», определено как базовое учреждение.

Производственная практика

Виды работ:

- изучение основных объектов и процессов цехов ОМД;
- изучение особенностей технологического производства продукции различного сортамента;
- изучение методов обеспечения экономичности оборудования и процессов ОМД;
- изучение общих принципов управления персоналом;
- изучение психологических аспектов управления персоналом, способы разрешения конфликтных ситуаций в коллективе;
- изучение принципов организации кадровой работы металлургических организаций, принципов координации производственной деятельности.

Контроль работы студентов, оказание методической помощи осуществляют:

- заместитель директора по производственной практике ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от организации;
- контактное лицо из числа студентов – староста группы.

Работа ведется по основным этапам и направлениям:

1. Выполнение запланированных заданий, направленных на приобретение навыков работы в цехе ОМД.
2. Самоанализ, анализ и оценка проведенных видов практической работы.
3. Обобщение и систематизация документации (форма: портфолио).

Производственная практика

Дата	Содержание заданий по практике	Форма отчетности	Кол-во часов
1 день	Организационно-управленческая характеристика предприятия и цеха	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
2 день	Организация работ на участке цеха	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
3 день	Штатное расписание, должностные инструкции	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
4 день	Организация рабочего места	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
5 день	Расчет годового фонда оплаты труда	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

6 день	Расчет средней заработной платы рабочего цеха	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
7 день	Расчет затрат по статьям себестоимости	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
8 день	Составление калькуляции	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
9 день	Оценка производственно-экономического состояния производственного подразделения	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
10 день	Оценка качества выпускаемой продукции и работы производственного подразделения	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
11 день	Оценка технического и технологического состояния производства в подразделении	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
12 день	Оценка эффективности использования трудовых ресурсов и инновационной деятельности в условиях производственного подразделения	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

4. Защита производственной практики

К защите допускаются студенты-практиканты, полностью выполнившие программу практики ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением. Защита проводится в форме презентации.

5. Литература

Основные источники:

1. Косьмин А.Д. Менеджмент: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования/ А.Д. Косьмин, Н.В. Свитницкий, Е.Н. Косьмина. – 6-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 208с.
2. Кнышова, Е.Н. Менеджмент: учебное пособие /Е.Н.Кнышова. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2016.-304с.
3. Сафронов, Н.А. Экономика организации (предприятия) /Н.А.Сафронов – М. : Магистр, ИНФРА-М, 2017. - 256 с.
4. Шепеленко Г.И. Экономика, организация и планирование производства предприятия: Учебное пособие для студентов экономических факультетов и вузов. 6-е изд., доп. и переработ.-М.: ИКЦ «МарТ»; Ростов-на-Дону: Издательский центр «МарТ», 2017. – 608с.

Дополнительные источники:

1. Иванов И.Н. Экономика промышленного предприятия : учебник / И.Н. Иванов. – М. : ИНФРА-М, 2017. – 395с.

2. Мамедов, О.В. Современная экономика: общедоступный учебный курс / О.В.Мамедов. – М.: Ростов-на-Дону «Феникс», 2017. – 608с.
3. Сафронов Н.А. Экономика организации (предприятия): учебник для ср. спец. учеб. заведений. -2-е изд., с изм./Н.А. Сафронов. – М.: Магистр: ИНФРА-М, 2017. - 256с.
4. Складенко В.К., Прудников В.М, Акуленко Н.Б., Кучеренко А.И. Экономика предприятия (в схемах, таблицах, расчетах) : учебное пособие / под ред. проф. В.К. Складенко, В.М. Прудникова. – М. : Инфра-М, 2018. – 256 с.
5. Управление персоналом [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://abc.vvsu.ru>, свободный.