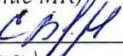
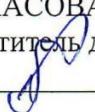


РАССМОТРЕНА  
МК «Транспорта и логистики»  
(название МК)  
 С.В. Рудаков  
(подпись) (ФИО председателя МК)

Протокол № 5 от «15» 04 2025 г.

СОГЛАСОВАНА  
Заместитель директора по учебной работе  
 О.А. Рейнгардт  
«15» апреля 2025г.

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ  
ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.01

ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ И  
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

для лиц с нарушениями интеллекта (легкая степень умственной отсталости)  
по профессии 18545 СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И  
ОБОРУДОВАНИЯ  
код, название профессии

вид образования: профессиональное обучение  
форма обучения: очная  
срок освоения программы: 1 год 10 месяцев  
Квалификация выпускника: Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и  
оборудования 2,3 разрядов  
Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 2,3 разрядов

Канск 2025 г.

Адаптированная образовательная программа профессионального обучения, для лиц с нарушением интеллекта (легкая степень умственной отсталости), по профессии 18545 «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования» разработана на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск 2. Часть 2. Раздел, "Слесарные и слесарно-сборочные работы" (утв. Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45) (ред. от 13.11.2008), Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 701 от 02 августа 2013 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29498) от 20 августа 2013г в редакции Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389, с учетом «Перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение» (утвержден приказом № 513 Минобрнауки РФ от 02.07.2013года), и «Рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ профессионального обучения для инвалидов и лиц с ОВЗ с нарушениями интеллекта»; Письма Минпросвещения России от 11.02.2019 N 05-108 "О профессиональном обучении лиц с различными формами умственной отсталости" (вместе с "Разъяснениями по вопросам организации профессионального обучения лиц с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)").

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	41
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	44

# **1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения рабочей программы**

Адаптированная рабочая программа учебной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18545 «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования».

Область профессиональной деятельности: техническое обслуживание, ремонт автомобильного транспорта.

Объекты профессиональной деятельности:

- автотранспортные средства;
- технологическое оборудование, инструмент и приспособления для технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств.

## **1.2. Цели и задачи учебной практики**

Цель – подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, прочными знаниями основ производства, современным технико-механическим мышлением, способных к физическому труду.

**Задачи:**

- освоение практических приемов по выполнению слесарных работ;
- формирование практических умений и навыков ремонта и обслуживания сельскохозяйственных машин;
- воспитание у слушателей работоспособности, трудолюбия, самостоятельности в процессе производственного обучения.

Квалификация выпускника по профессии 18545 «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования» 2-3 разряды

## **Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 2-го разряда**

**Характеристика работ.** Разборка сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов, подготовка их к ремонту. Ремонт, сборка простых соединений и узлов сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов с заменой отдельных частей и деталей. Снятие и установка осветительной арматуры. Слесарная обработка и подгонка деталей по 12 - 14 квалитетам. Выполнение работ с применением пневматических и электрических инструментов и на сверлильных станках. Нарезание резьбы ручными метчиками и плашками. Участие в ремонте машин средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации.

**Должен знать:** принцип действия, правила последовательной разборки на узлы и подготовки к ремонту сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов; назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и измерительных инструментов; назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел, топлива; механические свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; основы электротехники и технологии металлов в объеме выполняемой работы.

## **Примеры работ**

1. Бензобаки, аккумуляторы, кабины, кожухи - снятие, установка на машины и крепление.
2. Двигатели, коробки передач, мосты задние - снятие.
3. Диски, тормозные ленты и фрикционные накладки - устранение повреждений и клепка.
4. Кронштейны, скобы, хомуты - изготовление.
5. Лущильники - ремонт и сборка.
6. Мосты передние, бортовые передачи, механизмы подъема и отвала, рейки выноса, балансиры, тормоза - разборка и подготовка к ремонту.
7. Муфты фрикционные - разборка и сборка.
8. Плафоны, фонари световые, свечи, стартеры - снятие и установка.
9. Прокладка - изготовление.
10. Редукторы распределительные комбайнов - снятие и разборка.
11. Элеваторы прутковые картофелеуборочных комбайнов - разборка.
12. Ящики зернотуковые сеялок - ремонт.

## **Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 3-го разряда**

**Характеристика работ.** Ремонт, сборка и регулировка узлов и агрегатов средней сложности сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов с заменой отдельных частей и деталей. Сборка простых и средней сложности сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов на колесном ходу и сдача в соответствии с техническими условиями. Ремонт, техническое обслуживание, наладка и регулировка простых машин и оборудования животноводческих ферм и комплексов. Разборка агрегатов электрооборудования и приборов. Слесарная обработка и подгонка узлов и деталей по 11 - 12 квалитетам. Соединение и пайка проводов, изготовление их и замена поврежденных участков. Участие в ремонте сложных машин под руководством слесаря более высокой квалификации.

**Должен знать:** устройство обслуживаемых сельскохозяйственных машин, оборудования, комбайнов и тракторов; назначение и взаимодействие их основных узлов и деталей; технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки машин и оборудования; методы выявления и способы устранения дефектов в работе машин и отдельных агрегатов; технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов после ремонта; основные свойства обрабатываемых материалов; устройство универсальных, сложных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; электротехнические материалы и правила сращивания, спайки и изоляции проводов.

## **Примеры работ**

1. Аппараты высевающие сеялок - установка и регулировка.
2. Аппараты доильные - ремонт и регулировка.
3. Барабаны молотильные и режущие комбайнов - ремонт и установка.
4. Битеры приемные и отбойные, вентиляторы зерноуборочных комбайнов - снятие, ремонт и установка.
5. Ботвоудалители картофелеуборочных комбайнов - ремонт и установка.
6. Бункера хранения со шнеком - регулировка работы датчика уровня горна.

7. Валы карданные, вариаторы, муфты - ремонт, установка и регулировка.
8. Вентиляторы, насосы водяные и масляные, фильтры двигателей - ремонт и сборка.
9. Двигатели, коробки передач, мосты задние - разборка.
10. Замки зажигания - ремонт, сборка, регулировка.
11. Камеры наклонные зерноуборочных комбайнов - ремонт и установка.
12. Клапаны - притирка.
13. Колеса ведущие и ведомые, гусеницы и цепи, ролики поддерживающие и опорные, тяги рулевые, колодки тормозные и ленты - ремонт и сборка.
14. Мосты передние, бортовые передачи, механизмы подъема и отвала, рейки выноса отвала, балансиры, тормоза - ремонт, сборка и установка.
15. Редукторы картофелеуборочных комбайнов - ремонт и установка.
16. Сепараторы молочные - ремонт и регулировка.
17. Сошники дисковые сеялок - ремонт и установка.
18. Транспортеры и грохоты комбайнов - ремонт и установка.
19. Трубопроводы - ремонт и устранение неисправностей.
20. Управление рулевое - замена, установка.

**Общие компетенции:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

**Профессиональные компетенции:**

ПК 1.1. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.

ПК 2.1. Производить слесарную обработку деталей с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов.

ПК 2.2. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.

**Специальные компетенции:**

СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанные на принципах соблюдения требований безопасности.

СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм.

СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, потребителями услуг.

**1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:**

<b>Индекс модуля</b>	<b>Объём часов</b>
ПМ.01Выполнение слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования	<b>1242</b>

## 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных модулей и	Объем часов	Вид работ	Содержание учебных занятий	Кол-во часов	Коды формируемых компетенций
<b>Раздел 1. Вводное занятие.</b>				<b>6</b>	
<b>Тема 1.1</b>	6	Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 2-го и 3-го разряда. Роль производственного обучения в подготовке квалификационных рабочих.		6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Раздел 2. Охрана труда, техника безопасности и пожарная безопасность в лаборатории.</b>				<b>12</b>	
<b>Тема 2.1</b>	6	Охрана труда, техника безопасности в лаборатории.	Техника безопасности труда в лаборатории. Инструктаж по технике безопасности труда. Правила безопасности труда при выполнении слесарно-сборочных и ремонтных работ. Ознакомления с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 2.2</b>	6	Пожарная безопасность в лаборатории.	Пожарная безопасность. Правила пользования огнетушителями. Правила пользования при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами	6	ОК1- ОК 4.; ПК1.1- ПК2.2. СК 1, 2, 5
<b>Раздел 3. Обучение основным слесарным операциям.</b>				<b>90</b>	
<b>Тема 3.1.</b>	6	Разметка	Подготовка деталей к разметке. Упражнения в нанесении произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных прямолинейных рисок, рисок под заданными углами, кернение	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.2.</b>	6	Рубка металла	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при разметочных работах. Изучение инструментов для разметки.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 3.3</b>	6	Правка металла	Отработка навыков разметки измерительными инструментами по чертежу, шаблону и образцу.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.4</b>	6	Гибка металла	Гибка стального сортового проката на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений. Гибка полосовой стали на ребро. Гибка кромок листовой стали вручную и с применением простейших гибочных приспособлений. Гибка колец из проволоки и из полосовой стали.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.5</b>	6	Резка металла	Резка полосовой, квадратной, круглой и угловой стали слесарной ножовкой в тисках по рискам. Резка стали с поворотом полотна ножовки. Резка труб труборезом. Резка листового материала ручными ножницами.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.6</b>	6	Опиливание металла	Опиливание широких и узких плоских поверхностей с проверкой плоскости лекальной линейкой. Опиливание плоских поверхностей, сопряженных под внешним и внутренним углом 90 <sup>0</sup> , под острым и тупым углами. Проверка плоскости лекальной линейкой.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.7</b>	6	Сверление	Упражнения в управлении сверлильным станком и его наладке (при установлении заготовки и тисках, на столе, в зависимости от длины сверла и глубины сверления и т.п.). Сверление сквозных отверстий по кондуктору, накладным шаблонам. Сверление сквозных отверстий с применением упоров, мерных линеек, лимбов и т.п. Рассверливание отверстий. Сверление ручной дрелью.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.8</b>	6	Зенкование, зенкерование и развертывание	Подбор зенковок и зенкеров в зависимости от назначения отверстия и точности его обработки; наладка станка. Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок. Подбор жестких и регулируемых разверток в зависимости от назначения обрабатываемого отверстия. Развертывание цилиндрических сквозных и глухих отверстий вручную и на стенке. Развертывание конических отверстий под штифты.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 3.9</b>	6	Нарезание резьбы	Ознакомление с резьбовыми и резьбонакатываемыми инструментами. Нарезание наружных резьб на болтах, шпильках и трубах. Накатывание наружных резьб вручную. Нарезание резьб в сквозных и глухих отверстиях. Нарезание резьбы с применением механизированных инструментов. Контроль резьбовых деталей. Разметить шипы и проушины. Выбрать шипы и проушины. Соединить детали на гвозди.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.10</b>	6	Распиливание и припасовка	Высверливание и вырубание проемов отверстий по разметке. Распиливание по разметке проемов и отверстий с прямолинейными сторонами. Обработка с применением сверлильных машин, вращающихся напильников, шлифовальных кругов и др.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.11</b>	6	Шабрение	Подготовка поверхностей деталей, приспособлений, инструмента и вспомогательных материалов для шабрения. Шабрение плоских и криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.12</b>	6	Притирка и доводка	Проверка размеров деталей, подлежащих притирке. Подготовка притирочных материалов в зависимости от назначения и точности притирки. Насыщение притиров абразивами. Ручная притирка рабочих поверхностей и граней притираемых деталей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.13</b>	6	Клепка	Подготовка инструментов и деталей к склеиванию. Разметка, сверление и зенкование отверстий под заклепки. Приемы выполнения клепки, заклепками с потайными и полукруглыми головками различных видов соединений. Предупреждение и устранение дефектов клепки.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.14</b>	6	Пайка и лужение	Подготовка деталей к лужению и пайке. Подготовка припоев и флюсов. Лужение поверхностей спая. Лужение погружением и растиранием. Пайка мягкими припоями при помощи паяльника и горелки.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 3.15</b>	6	Склейвание	Подготовка поверхностей к склеиванию. Подбор клеев. Склейвание изделия и выдержка его в режимах. Контроль качества склеивания.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Раздел 4. Выполнение слесарных работ сложностью 2- го, 3-го разряда</b>					<b>42</b>	
<b>Тема 4.1</b>	6	Слесарная обработка и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями	Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению различных деталей единично и небольшими партиями.		6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 4.2</b>	6	Слесарная обработка и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями	Выполнение работ по слесарной обработке и изготовление совков единично и небольшими партиями.		6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 4.3</b>	6	Слесарная обработка и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями	Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению болтов единично и небольшими партиями.		6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 4.4</b>	6	Слесарная обработка и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями	Выполнение работ по слесарной обработке и нарезание резьбы на болтах		6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 4.5</b>	6	Выполнение работ по рабочим чертежам и картам технологического процесса с самостоятельной настройкой сверлильных станков и применением различных инструментов	Выполнение работ по самостоятельной настройке сверлильных станков и применению различных инструментов.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 4.6</b>	6	Выполнение работ по рабочим чертежам и картам технологического процесса с самостоятельной настройкой сверлильных станков и применением различных инструментов	Выполнение технологического процесса по технологическим чертежам и картам с перечислением операций, необходимых для обработки или сборки деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 4.7</b>	6	Точность основных размеров при обработке напильниками в пределах 12-14-го квалитетов и параметры шероховатости по 5- 6-му классам	Обработка поверхностей напильниками с точностью основных размеров при обработке напильниками в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Раздел 5. Выполнение работ по разборке сельскохозяйственных машин.</b>						<b>96</b>	
<b>Тема 5.1.</b>	6	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе разборки с-х машин.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при выполнении работ в процессе разборки с-х машин и оборудования. <u>Почвообрабатывающие машины:</u> Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта сельскохозяйственных машин.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5		
<b>Тема 5.2</b>	6	Подготовка с-х машин к ремонту. Наружная мойка	Выполнение работ по предремонтной наружной мойки с-х машин	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5		
<b>Тема 5.3</b>	6	Слив масла, Выявление неполадок рабочих частей	Выполнение работ по сливу масел, и технологических жидкостей. Выявление неполадок рабочих частей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5		
<b>Тема 5.4</b>	6	Разборка с-х машин и агрегатов: снятие, дефектация.	<u>Разборка культиватора:</u> снятие колес ,установка культиватора на стенд хранения сельскохозяйственных машин .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5		
<b>Тема 5.5</b>	6	Снятие отдельных органов.	Снятие пружин штанг, наральников.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5		
<b>Тема 5.6</b>	6	Снятие приборов электрооборудование.	Ремонт приборов электрооборудования в процессе эксплуатации с-х машины.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5		
<b>Тема 5.7</b>	6	Снятие и обслуживание гидроуправления с-х машиной.	Ремонт и обслуживание гидросистемы культиватора ,снятие ,разборка гидроцилиндра .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5		

<b>Тема 5.8</b>	6	<b>Проверочные работы</b>	Выполнение работ по проверке пройденных тем.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 5.9</b>	6	<b>Дифференцированный зачет</b>	Выполнение практических заданий по слесарным операциям и разборке сельскохозяйственных машин.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>ИТОГО за 1 курс 1 семестр</b>				<b>204</b>	
<b>Тема 5.10</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	Снятие винтового механизма регулирования глубины пахоты.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 5.11</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	Снятие винтового механизма регулирования глубины пахоты.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 5.12</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	Снятие Винтового механизма регулирования глубины пахоты снятие полевой доски..	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 5.13</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	<u>Бороны:</u> Снятие дисков и зубьев.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 5.14</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	Снятие батареи дисков.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 5.15</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	Снятие прицепного устройства.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 5.16</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	Снятие гидроцилиндров и гидросистемы .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Раздел 6.Участие в разборке отдельных узлов, сельскохозяйственных машин.</b>				<b>156</b>	
<b>Тема 6.1</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	<u>Посевные машины:</u> разборка отдельных узлов.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.2</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Сеялка СЗ 3.6 разборка катушечно-штифтового аппарата для высева семян и удобрений.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.3</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Разборка сошников сеялки.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.4</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Разборка передаточного механизма сеялки.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.5</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Разборка механизма разобщителя сеялки.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 6.6</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	<u>Машины для внесения минеральных удобрений:</u> 1РМГ, НРУ, разборка отдельных узлов .	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.7</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Разборка рабочих органов .	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.8</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Снятие и разборка кузова для удобрений . Разборка центробежного устройства для рассева материала .	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.9</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Разборка разбрасывающего диска и лопат	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.10</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Разборка привода транспортера .	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.11</b>	6	Снятие основных частей посевных машин.	Разборка системы трубопроводов	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.12</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	<u>Машины для заготовки кормов:</u> разборка узлов.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.13</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	<u>Косилки.</u> Деффектация , разборка узлов.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.14</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка рабочих органов, пальцев, ножей, роторов.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 6.15</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка узла навеса косилки.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.16</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка привода косилки.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.17</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	<u>Грабли:</u> Разборка основных узлов,.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.18</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка ГВВ снятие рабочих органов	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.19</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка прицепного устройства	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.20</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	<u>Машины для прессования сена</u> пресс-подборщики разборка узлов	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.21</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка механизма подбора сена	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.22</b>	6	Снятие основных частей почвообрабатывающих машин.	Разборка корпуса и привода подборщика .	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 6.23</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка прессовальной камеры.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.24</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	<u>Машины для сушки сена</u> , разборка узлов УДС.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.25</b>	6	Снятие основных частей сенозаготовительных машин.	Разборка рамы, снятие электродвигателя, трубопроводов.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 6.26</b>	6	Разборка колес и шин прицепных сельскохозяйственных машин.	Порядок и последовательность разборки разборка колес и шин.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Раздел 7 Выполнение работ по ремонту с-х машин.</b>				<b>402</b>	
<b>Тема 7.1</b>	6	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта с-х машин.	<u>Ремонт жатки комбайна</u> . Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта комбайна.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.2</b>	6	Ремонт основных рабочих органов комбайна.	Ремонт шнека жатки комбайна.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.3</b>	6	Ремонт основных рабочих органов комбайна.	Ремонт режущего аппарата жатки комбайна.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.4</b>	6	Ремонт основных рабочих органов комбайна.	Контроль и сортировка сегментов и противорежущих пальцев.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.5</b>	6	Ремонт основных рабочих органов комбайна.	Ремонт шатуна и проверка правильности установки коромысла привода ножа	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.6</b>	6	Ремонт основных рабочих органов комбайна.	Вынос матовила относительно режущего аппарата.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.7</b>	6	Ремонт основных рабочих органов комбайна.	Высверливание поврежденных болтов и шпилек, смена шпилек.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.8</b>	6	Ремонт основных рабочих органов комбайна.	Ремонт молотильного аппарата.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.9</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Проверка уровня по маслоуказателю в баке, дозаправить его до верхней метки .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.10</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Ослабление натяжного устройства привода насоса НШ-32А-3. Проверить степень натяжения ремней, при необходимости отрегулировать натяжение.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.11</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Отрегулировать предохранительно-переливной клапан в КПП	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.12</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Разобрать и промыть КПП. Визуально проверить исправность уплотнительной шайбы.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.13</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Измерить давление в основной гидросистеме на КПП при выключенных органах управления	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.14</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Проверить регулировку тяг. При закрытом клапане копнителя	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.15</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Запорное устройство механического распределителя Разобрать запорное устройство. Заменить клапан, втулку или резиновое кольцо	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.16</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Прокачать воздух в гидросистеме методом поочередного ослабления штуцеров маслопроводов на гидроцилиндрах	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.17</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Гидроцилиндр вариатора мотовила Разобрать правый цилиндр, заменить уплотнительное кольцо поршня. После сборки прокачать масло	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.18</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Пружина на ведомом шкиве. Проверить работоспособность пружины, по возможности заменить ее.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.19</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Заменить клапан с электромагнитным управлением	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.20</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Проверить производительность насоса НШ-32А-3.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.21</b>	6	Ремонт гидравлических узлов комбайна.	Фильтр гидробака. Заменить фильтроэлемент. Масло из бака при замене фильтра не сливать.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.22</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин..	Замена и проверка работы термостата	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.23</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Ремонт и замена приборов системы смазки: очистка и промывка масляного радиатора.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.24</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Замена масляного насоса	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.25</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Очистка и промывка центробежного масляного фильтра	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.26</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Замена масляного фильтра и маслопроводов	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.27</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Ремонт и замена приборов системы питания: очистка и промывка топливного бака, проверка его на герметичность.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.28</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Очистка и демонтаж топливной аппаратуры	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.29</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Установка топливной аппаратуры на двигатель	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.30</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Проверка на герметичность маслопроводов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.31</b>	6	Ремонт топливной системы и системы смазки с-х машин.	Проверка на герметичность топливопроводов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.32</b>	6	<b>Проверочные работы.</b>	Выполнение работ по проверке пройденных тем.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.33</b>	6	<b>Дифференцированный зачет.</b>	Выполнение практических заданий по слесарным операциям и разборке сельскохозяйственных машин.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>ИТОГО за I –курс обучения</b>				<b>600</b>	
<b>Тема 7.34</b>	6	<u>Ремонт самоходных сельскохозяйственных машин.</u> Ремонт и замена приборов системы питания	Разборка стартера, проверка его состояния, замена изношенных деталей и сборка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.35</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	<u>Ремонт основных узлов комбайна</u> Разборка механизма обратного прокручивания барабана .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.36</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	Ремонт наклонной камеры.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.37</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	Ремонт молотильного аппарата.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.38</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	Ремонт приемного битера.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.39</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	Снятие промежуточного битера	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.40</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	Снятие бильного барабана	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.41</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	Снятие решетного стана.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.42</b>	6	Ремонт и замена основных узлов.	Снятие и ремонт вентилятора и ветроочистки	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.43</b>	6	Ремонт ходовой части.	<u>Ходовая часть:</u> Выполнение операций по снятию, разборке, сборке, ремонту и регулировке ходовой части. Вариатора и ходовых ремней	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.44</b>	6	Ремонт ходовой части	Снятие ступиц и замена подшипников. Ремонт опорного катка каретки ходовой части.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.45</b>	6	<u>Ремонт с-х посевных машин машин: Ремонт сошников СЗ.</u>	Снятие раскомплектация, выявление дефектов, сборка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.46</b>	6	Ремонт сошников СЗ.	Снятие раскомплектация, выявление дефектов, сборка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.47</b>	6	Ремонт высевающего аппарата.	Снятие раскомплектация, выявление дефектов, сборка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.48</b>	6	Ремонт корпуса сеялки и посадочной машины.	Сборка всех основных узлов , правка деформированных частей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.49</b>	6	Ремонт почвообрабатывающих машин.	Разборка машин на отдельные узлы, проверка наиболее повреждаемых частей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.50</b>	6	<u>Плуги , ремонт технические особенности.</u>	Снятие корпуса плуга, выявление дефектов, правка, наплавка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.51</b>	6	<u>Плуги , ремонт технические особенности.</u>	Замена лемеха плуга	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.52</b>	6	<u>Плуги , ремонт технические особенности.</u>	Сборка и регулировка корпуса плуга	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.53</b>	6	<u>Бороны, зубовые и дисковые, наиболее частые ремонты</u>	Проверка допусков рабочих элементов, оттяжка зубьев , наплавка дисков.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.54</b>	6	<u>Бороны, зубовые и дисковые, наиболее частые ремонты</u>	протяжка, правка резьбовых соединений.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.55</b>	6	<u>Бороны, зубовые и дисковые, наиболее частые ремонты</u>	Ремонт дисков и регулировка угла обработки почвы	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.56</b>	6	<u>Культиваторы, замена и ремонт рабочих частей</u>	Снятие лап, диффектация.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.57</b>	6	<u>Культиваторы, замена и ремонт рабочих частей</u>	Ремонт пружин, наральников.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.58</b>	6	Ремонт лущильников, снятие рабочих органов диффектация, правка дисков .	диффектация, правка дисков.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.59</b>	6	Ремонт граблей, правка зубьев, замена.	правка зубьев, замена.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.60</b>	6	<u>Ремонт рабочих органов зерноуборочных машин .</u>	Снятие жатки с комбайна.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 7.61</b>	6	<u>Ремонт рабочих органов зерноуборочных машин</u>	Сборка карданного вала жатки	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.62</b>	6	<u>Ремонт рабочих органов зерноуборочных машин</u>	Ремонт молотильно-сепарирующего устройства	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.63</b>	6	<u>Ремонт рабочих органов зерноуборочных машин</u>	Демонтаж штанги и коромысла привода режущего аппарата, ремонт и регулировка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.64</b>	6	Ремонт мотовила.	Снятие мотовила, замена лучей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.65</b>	6	Ремонт платформы и кабины .	Ремонт отопителя кабины, устройства для обмыва ветрового стекла	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.66</b>	6	Ремонт платформы и кабины .	Правка деформированных элементов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 7.67</b>	6	Сборка, регулировка и установка агрегатов дополнительного оборудования на комбайн.	Снятие рычагов управления, правка. снятие и замена пускового двигателя.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Раздел 8.Выполнение работ по сборке сельскохозяйственных машин.</b>					<b>72</b>	
<b>Тема 8.1</b>	6	Выполнение работ по сборке сельскохозяйственных машин. Посевные машины:	Установка катушечного высевающего аппарата сеялки СЗ 3.6.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5	
<b>Тема 8.2</b>	6	Выполнение работ по сборке сельскохозяйственных машин. Посевные машины	Установка сошников сеялки.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5	
<b>Тема 8.3</b>	6	Выполнение работ по сборке сельскохозяйственных машин. Посевные машины	Установка опорно-приводных пневматических колес прицепных с-х машин .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5	
<b>Тема 8.4</b>	6	Почвообрабатывающие машины: ПЛН, БДТ,ЛДГ	Установка крепежей и подножной доски СЗ 3.6 .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5	
<b>Тема 8.5</b>	6	Почвообрабатывающие машины: ПЛН, БДТ,ЛДГ .	Установка отвала и лемеха на корпус плуга на ПЛН .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5	
<b>Тема 8.6</b>	6	Почвообрабатывающие машины: ПЛН, БДТ,ЛДГ	Установка устройства заглубителя плуга .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5	
<b>Тема 8.7</b>	6	БДТ, механизмы транспортировки почвообрабатывающих	Установка механизма транспортировки БДТ .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5	

<b>Тема 8.8</b>	6	БДТ, постановка рабочих органов.	Установка дисковых батарей БДТ	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 8.9</b>	6	Постановка рабочих органов ЛДГ.	Установка механизма узла подшипников ЛДГ .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 8.10</b>	6	Постановка рабочих органов ЛДГ.	Установка механизма гидропривода ЛДГ.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 8.11</b>	6	Установка прицепного устройства прицепных с-х машин.	Прогонка резьбы болтовых соединений прицепного устройства, правка фиксирующего стопора	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 8.12</b>	6	Сдача машин из ремонта	Очистка пыли и остатков ремонтной стружки, окрашивание, сушка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Раздел 9. Выполнение работ по техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин.</b>				<b>204</b>	
<b>Тема 9.1</b>	6	Выполнение работ по техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин	Охрана труда при проведении технического обслуживания ,проверка инструмента и спец. Одежды . подготовка пункта технического обслуживания к выполнению работ. Заправка обслуживающих емкостей.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 9.2</b>	6	Выполнение работ по техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин	Охрана труда при проведении технического обслуживания ,проверка инструмента и спец. Одежды . подготовка пункта технического обслуживания к выполнению работ. Заправка обслуживающих емкостей.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.3</b>	6	Постановка сельскохозяйственной машины на техническое обслуживание	Очистка от пыли и грязи ,растительных остатков наружных поверхностей машин и их рабочих органов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.4</b>	6	<b>Проверочные работы</b>	Выполнение работ по проверке пройденных тем.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.5</b>	6	<b>Дифференцированный зачет</b>	Выполнение практических заданий по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>ИТОГО за 2 курс 3 семестр.</b>				<b>306</b>	
<b>Тема 9.6</b>	6	Проведение (ETO) Ежесменного технического обслуживания	Проверка комплексности машин .техническое состояние составных частей ,креплений механизмов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 9.7</b>	6	Проведение (ETO) Ежесменного технического обслуживания	Проверка рабочих жидкостей и доводка их до нормы.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.8</b>	6	Проведение (ETO) Ежесменного технического обслуживания	Проверка необходимых регулировок ,смазки отдельных узлов в соответствии со схемой смазки.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.9</b>	6	Проведение (ETO) Ежесменного технического обслуживания	Проверка отсутствия трещин и порезов в соединениях и уплотнениях ,течи масла.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.10</b>	6	Проведение (ETO) Ежесменного технического обслуживания	Проверка механизмов управления рабочих органов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.11</b>	6	Проведение (ETO) Ежесменного технического обслуживания	Выполнение устранения неполадок световой и звуковой сигнализации.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 9.12</b>	6	Первое техническое обслуживание (ТО-1). Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и проверочных работ согласно перечню по ежедневному техническому обслуживанию с-х машин	Выполнение смазочных, заправочных и крепежных и регулировочных работ агрегатов, узлов и систем с-х машин и техники при проведении первого технического обслуживания.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.13</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Очистка и промывка фильтров и отстойников масла и других жидкостей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.14</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Очистка и промывка фильтров и отстойников масла и других жидкостей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.15</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Очистка клемм и электрооборудования.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.16</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Очистка клемм и электрооборудования.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 9.17</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Проверка натяжения ремней и цепей в передаче.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.18</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Проверка натяжения ремней и цепей в передаче.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.19</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Проверка давления воздуха в шинах ,состояние составных частей и рабочих органов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.20</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Проверка давления воздуха в шинах ,состояние составных частей и рабочих органов.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.21</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Проверка двигателей самоходных с-х машин ,и герметичность их воздухоочистителей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.22</b>	6	Выполнение (ТО 1) технического обслуживания №1	Проверка двигателей самоходных с-х машин ,и герметичность их воздухоочистителей.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 9.23</b>	6	Второе техническое обслуживание (ТО-2). Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных, проверочных, крепежных и регулировочных работ согласно перечня при проведении первого технического обслуживания и дополнительно	Выполнение комплекса работ по техническому обслуживанию механизмов с-х машин при проведении второго технического обслуживания	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.24</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Выполнение комплекса работ по техническому обслуживанию с-х машин при проведении второго технического обслуживания (ТО-2).	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.25</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Замена масла при необходимости в соответствующих картерах и емкостях.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 9.26</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Замена масла при необходимости в соответствующих картерах и емкостях.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.27</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Регулировка рабочих органов и сложных составных частей машин с частичной их разборкой и диагностированием.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.28</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Регулировка рабочих органов и сложных составных частей машин с частичной их разборкой и диагностированием.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.29</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Обслуживание системы питания и проверка работоспособности электрооборудования и гидросистемы.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.30</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Обслуживание системы питания и проверка работоспособности электрооборудования и гидросистемы.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.31</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Покрытие краской частей с-х машин имеющих следы коррозии.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.32</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Покрытие краской частей с-с машин имеющих следы коррозии.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 9.33</b>	6	Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Выполнение комплекса работ по техническому обслуживанию ходовой части с-х машин при проведении второго технического обслуживания (ТО-2).	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 9.34</b>		Проведение (ТО 2) Технического обслуживания №2	Выполнение комплекса работ по техническому обслуживанию ходовой части с-х машин при проведении второго технического обслуживания (ТО-2).	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Раздел 10 Самостоятельное выполнение работ по ремонту и обслуживанию сельскохозяйственных машин.</b>				<b>162</b>	
<b>Тема 10.1</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда.	Выполнение в составе бригады работ сложностью 2-го разряда по ремонту и техническому обслуживанию с-х машин при строгом соблюдении технических требований на выполняемые работы.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.2</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	<u>Прицепные с-х машины:</u> — снятие и установка колес, крыльев, брызговиков	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.3</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Снятие и установка, подножек, хомутиков, кронштейнов бортов с-х телег,	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.4</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Снятие и установка прицепных механизмов, буксирных крюков, транспортировочных тележек.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 10.5</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Картеры, колеса — проверка, крепление.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.6</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Пружины и защитные кожухи — проверка и изготовление .	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.7</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Кронштейны, хомутики — изготовление.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.8</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Лемеха ,стойки ,предплужники — снятие, установка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 10.9</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Плафоны, фонари , сигналы звуковые — снятие и установка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.10</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Приборы и агрегаты электрооборудования — проверка, крепление при техническом обслуживании	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.11</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Прокладки — изготовление	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.12</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Провода — замена, пайка, изоляция	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 10.13</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Рамы , шасси — сборка , правка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.14</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Арбы , телеги , подъемные механизмы — разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.15</b>	6	Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Фильтры воздушные, масляные тонкой и грубой очистки — разборка, ремонт, сборка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.16</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	<u>Самоходные машины.</u> Жатка, привод ножей ,разборка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 10.17</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Навесная гидравлическая система— разборка.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.18</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Зерновой бункер— демонтаж.	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.19</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Молотильный аппарат— разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.20</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Соломовыводящее устройство— разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 10.21</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Соломотряс— разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.22</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Карданная передача— разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.23</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Рулевой механизм и рулевой привод— разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.24</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Ручной тормозной механизм— разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

<b>Тема 10.25</b>		Самостоятельное выполнение работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 2-го разряда	Колесный тормозной механизм— разборка	6	ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.26</b>		<b>Проверочные работы</b>	Выполнение работ по проверке пройденных тем.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
<b>Тема 10.27</b>		<b>Дифференцированный зачет</b>	Выполнение работ по ремонту и обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования.	6	ОК 4. ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
		Квалификационные экзамены			
<b>Всего за II курс</b>				<b>642</b>	
<b>Итого</b>				<b>1242</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса**

Учебная практика реализуется в учебной мастерской.

**Оборудование рабочих мест учебных мастерских:**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование учебного оборудования</b>
1	Плуг ПЛН 4-35
2	Сеялка СЗ 3.6
3	Сцепка борон БЗСС-1.0
4	Культиватор КПС-4
5	Культиватор КПО 3.6
6	Комбайн «Енисей -1200»
7	Верстак, тесы

**2. Инструменты и приспособления:**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование инструментов и приспособлений</b>
1.	Набор ключей
2.	Молотки
3.	Набор для нарезания резьбы
4.	Штангенциркуль
5.	Напильники
6.	Отвертки
7.	Ножницы по металлу
8.	Чертилки
9.	Плоскогубцы
10.	Линейки металлические
11.	УШМ
12.	Точильный станок
13.	Сверлильный станок
14.	Эл. Дрель
15.	Набор сверл

## **Дидактические материалы, наглядные пособия:**

Инструкционные карты

Плакаты

## **3.2 Информационное обеспечение образовательного процесса**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

### **Основная источники:**

1. Мирошин Д. Г. Слесарное дело: Практикум для СПО/Д.Г. Мирошин – М.: Юрайт, 2020 – 247 с.
2. Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело: Учебник /Ю.Т. Чумаченко, Г.В. Чумаченко. – 2-е изд., стереотип. – М.: КНОРУС, 2020. – 294 с. – (Начальное и среднее профессиональное образование).
3. Ткачева Г.В. Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности: Учебно-практическое пособие / Ткачева Г.В., Алексеев А.В., Васильева О.В. — М.: КноРус, 2020. — 131 с.
4. Д.И. Шаткус. Зерноуборочные комбайны «Енисей»
5. В.А. Яценко. Механизация сельского хозяйства.
6. А.В. Ленский. Г.В. Яскорский. Справочник тракториста-машиниста.
7. Н.М. Беляев. Ю.Ю. Герасимов. Справочник сельскохозяйственной техники.
8. Ю.И. Воронов. Сельскохозяйственные машины.
9. А.Е. Саакян. Справочник электрические провода.
10. Б.А. Землянский. Справочник по эксплуатации и регулировкам сельскохозяйственным машинам.
11. Чудаков Д.А. Основы теории трактора и сельскохозяйственных машин. М.: Колос,

### **Дополнительные источники:**

1. Ефремова О.С. Охрана труда от «А» до «Я»: изд. 6-е, перераб. и доп. – М.: Альфа – Пресс, 2010. – 628 с.
2. Конституция Российской Федерации.
3. Трудовой кодекс Российской Федерации.
4. Федеральный закон «Об основах охраны труда в Российской Федерации» от 17.07.99г. №181-ФЗ

### **Интернет-ресурсы:**

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к отечественным журналам по профессии.

Обеспеченность обучающихся основной учебно-методической литературой в среднем составляет 1 экз/чел. (студенты пользуются электронно-библиотечными системами: «Академия-Медиа», Znanium.com).

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

С обычным учебником обучающийся с интеллектуальными нарушениями работать не сможет. Поэтому преподаватель создает на основе учебников опорные конспекты, рабочие тетради, в которых материал структурирован и адаптирован таким образом, чтобы он был доступен для обучающегося. Учебный материал адаптирован к специфическим особенностям обучения лиц с интеллектуальными нарушениями.

### **3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

Реализация программы может также осуществляться преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе выполнения обучающимися практических работ в соответствии с заданием на практику.

В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме *дифференцированного зачета*

Результаты обучения (освоенные общие и профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе выполнения практических заданий
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Показ организации рабочего места, применение методов и способов решений, исходя из целей профессиональных задач.	Экспертная оценка практической деятельности
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Осуществление самоанализа и коррекции результатов собственной работы, демонстрация ответственности за результаты своего труда.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Умение решать учебно-производственную задачу в команде	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения программы практики
ПК 1.1. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания	Отсутствие потоков с автомобиля, присутствие всех жидкостей, работоспособность всех световых габаритов	Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на учебной практике.
ПК 2.1. Производить слесарную обработку деталей с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов	Обработка деталей ровная, по измерительным инструментом погрешность минимальная	Оценка выполнения производственных заданий в рамках учебной практики.
ПК 2.2. Разбирать, собирать узлы и агрегаты сельскохозяйственных машин и оборудования, устранять неисправности	Узлы и агрегаты собраны в правильном порядке	Оценка выполнения производственных заданий в рамках учебной практики.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие специальных компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные специальные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанные на принципах соблюдения требований безопасности	<ul style="list-style-type: none"> <li>- участие в работе кружков технического творчества, во внеурочной деятельности;</li> <li>- посещение технических выставок, предприятий;</li> </ul>	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе освоения программы учебной дисциплины
СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- рациональное планирование и организация деятельности в соответствии с поставленной задачей;</li> </ul>	Наблюдение и оценка за соблюдением алгоритма решения профессиональных задач
СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, руководством.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- участие в профессиональных и социально значимых проектах различного уровня, форумах, фестивалях;</li> <li>- коммуникабельное взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами производственного обучения, руководством.</li> </ul>	Наблюдение и оценка поведения студентов в процессе освоения профессионального модуля; Наблюдение и оценка коммуникабельности в процессе обучения