

Министерство образования Красноярского края
Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Канский техникум отраслевых технологий и сельского хозяйства»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.02 Слесарное дело

по профессии

23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин

г. Канск, 2022г.

РАССМОТРЕНА
Методической комиссией
Общепрофессиональных дисциплин
Протокол № 4 от «18» 06 2022 г.
_____ Н.В.Сивонина

Разработана на основе федерального
государственного образовательного
стандарта СПО по профессии 23.01.06
Машинист дорожных и строительных
машин

СОГЛАСОВАНА
Заместителя директора по учебной
работе
_____ О.А.Рейнгард
подпись
«08» 01 2022 г.

Разработана: Рудаков С.В.

СОДЕРЖАНИЕ

ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ	Стр. 4
2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11
4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.02 Слесарное дело

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии Машинист дорожных и строительных машин,

входящей в состав группы профессий области 23.01.00 Техника и технологии наземного транспорта.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: водитель автомобиля; машинист крана автомобильного; 18452 слесарь-инструментальщик, 18447 слесарь аварийно-восстановительных работ, 18466 слесарь механосборочных работ и др.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. В таблице представлены междисциплинарные связи, направленные на формирование компетентностей:

Предшествующие дисциплины и МДК	Сопутствующие дисциплины и МДК	Последующие дисциплины и МДК
ОП.01. Материаловедение		ОП.04 Электротехника
ОП.03 Основы технического черчения		ОП.05.Основы технической механики и гидравлики
ОП.07 Охрана труда		
МДК.01.01. Устройство, техническое обслуживание и текущий ремонт дорожных и строительных машин		
МДК.02.01.Управление и технология выполнения работ		
МДК.02.02. Правила дорожного движения при управлении дорожными и строительными машинами		
ОП. 06 Безопасность жизнедеятельности		

1.4. Требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины студент должен уметь:

- применять приемы и способы основных видов слесарных работ;
- применять наиболее распространенные приспособления и инструменты;

В результате освоения учебной дисциплины студент должен знать:

- основные виды слесарных работ, инструменты, методы практической обработки материалов.

1.5. Вышеперечисленные требования к результатам освоения учебной дисциплины направлены на формирование следующих общих и профессиональных компетенций

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ПК 1.1	Проверять техническое состояние дорожных и строительных машин.
ПК 1.2	Осуществлять монтаж и демонтаж рабочего оборудования
ПК 2.1	Осуществлять управление дорожными и строительными машинами.
ПК 2.2	Выполнять земляные и дорожные работы, соблюдая технические требования и безопасность производства.

1.6. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки студента 63 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки студента 30 часов;

практические занятия 12 часов

самостоятельной работы студента 21 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	63
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	30
в том числе:	
лабораторные работы	-
практические занятия	12
контрольные работы	-
Внеаудиторная самостоятельная работа студента (всего)	21
Промежуточная аттестация в форме экзамена в первом семестре	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов		Объем часов	Уровень освоения	Формируемые компетенции
<i>1</i>	<i>2</i>		<i>3</i>	<i>4</i>	
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • применять приемы и способы основных видов слесарных работ; • применять наиболее распространенные приспособления и инструменты; <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основные виды слесарных работ, инструменты, методы практической обработки материалов. 				
Тема 1. Общеслесарные Работы	1	Правила техники безопасности при слесарных работах	1	3	ОК 1; ОК2; ОК 3; ОК 4; ОК5; ОК6; ОК7; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 2.1; ПК 2.2;
	2	Организация рабочего места слесаря: устройство и назначение слесарного верстака, параллельных тисков, рабочего, измерительного и разметочного инструмента, защитного экрана. Правила освещения рабочего места.	1	3	
	3	Плоскостная разметка, разметочные приспособления и инструменты. Способы разметки, подготовка заготовок к разметке, техника безопасности.	1	3	
	4	Пространственная разметка, разметочные приспособления и инструменты. Способы разметки, подготовка заготовок к разметке, техника безопасности.	1	3	
	5	Правка металла, инструменты и приспособления..	1	3	
	6	Техника правки, техника безопасности.	1	3	
	7	Правка полосового металла	1	3	
	8	Гибка металла, инструменты и приспособления.	1	3	

9	Техника гибки металла, техника безопасности.	1	3
10	Гибка заготовок совка	1	3
11	Резка металла, инструменты и приспособления.	1	3
12	Техника резки металла, техника безопасности.	1	3
13	Резка металла ножницами, техника безопасности.	1	3
14	Резка заготовки совка	1	3
15	Резка металла ножевкой, техника безопасности.	1	3
16	Рубка , инструменты и приспособления.	1	3
17	Приемы рубки, Техника безопасности при рубке.	1	3
18	Опиливание металла, напильники, техника безопасности.	1	3
19	Приемы опилования металла, техника безопасности.	1	3
20	Притирка. Техника притирки. Техника безопасности.	1	3
21	Сверление отверстий. Техника безопасности при сверлении.	1	3
22	Зенкование отверстий. Техника безопасности при сверлении.	1	3
23	Зенкерование отверстий. Техника безопасности при сверлении.	1	3
24	Развертывание отверстий. Техника безопасности при сверлении.	1	3

25	Выполнение неразъемных соединений, в т.ч. клепка, пайка и лужение, склеивание	1	3
26	Клепка, инструменты и приспособления.	1	3
27	Приемы клепки, техника безопасности.	1	3
28	Паяние мягкими и твердыми припоями.	1	3
29	Приемы лужения	1	3
30	Пайка алюминия.	1	3
31	Практическое занятие № 1: Разметка плоскостная.	1	3
32	Практическое занятие № 2: Разметка пространственная	1	3
33	Практическое занятие № 3: Разметка заготовки совка	1	3
34	Практическое занятие № 4: Рубка листового металла	1	3
35	Практическое занятие № 5: Рубка проволоки	1	3
36	Практическое занятие № 6: Правка листового металла	1	3
37	Практическое занятие № 7: Правка полосового металла	1	3
38	Практическое занятие № 8: Резка металла ножницами	1	3
39	Практическое занятие № 9: Резка заготовки совка	1	3
40	Практическое занятие № 10: Резка металла ножовкой	1	3
41	Практическое занятие № 11: Гибка металла	1	3

	42	Практическое занятие № 12: Клепка	1	3	
			42		
<p>Самостоятельная работа: Написание доклада по теме: «Контрольно-измерительные инструменты» - <i>1 час.</i> Разработка инструкционно-технологической карты по теме: «Основные этапы разметки» - <i>2 час.</i> Написание доклада по теме: «Безопасности труда при выполнении слесарных работ» - <i>1 час.</i> Разработка инструкционно-технологической карты по теме: «Инструмент для рубки и приёмы пользования им» - <i>2 час.</i> Написание доклада по теме: «Безопасность труда при рубке металлов» - <i>1 час.</i> Подготовка презентационного материала по теме: «Приёмы резки различных заготовок» - <i>1 час.</i> Написание доклада по теме: «Безопасность труда при резке металла» - <i>1 час.</i> Разработка инструкционно-технологической карты по теме: «Основные приемы ручной гибки деталей из листового и полосового металла» - <i>2 час.</i> Написание доклада по теме: «Безопасность труда при правке и гибке металла» - <i>1 час.</i> Разработка инструкционно-технологической карты по теме: «Классификация напильников» - <i>2 час.</i> Написание доклада по теме: «Безопасность труда при выполнении опиливания и шабрения» - <i>1 час.</i> Разработка инструкционно-технологической карты по теме: «Развертывание отверстий» - <i>2 час.</i> Написание доклада по теме: «Сверление, зенкерование и развёртывание отверстий» - <i>1 час.</i> Написание доклада по теме: «Безопасность труда при слесарной обработке отверстий» - <i>1 час.</i> Подготовка презентационного материала по теме: «Профили резьб» - <i>2 час.</i></p>			21		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины осуществляется в учебном кабинете «Конструкции дорожных и строительных машин», лаборатории «Технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин» и слесарной мастерской.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству студентов;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Слесарное дело»;
- образцы изделий;
- образцы слесарных и измерительных инструментов.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

Оборудование лаборатории:

- посадочные места по количеству студентов;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Слесарное дело»;
- образцы изделий;
- образцы слесарных и измерительных инструментов.

Оборудование мастерской:

по количеству студентов:

- верстак слесарный с индивидуальным освещением и защитными экранами;
- параллельные поворотные тиски;
- комплект рабочих инструментов;
- измерительный и разметочный инструмент;

на мастерскую:

- сверлильные станки;
- стационарные роликовые гибочные станки;
- заточные станки;
- электроточила;
- рычажные и ступовые ножницы;
- вытяжная и приточная вентиляция.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник (3-е изд.) «Академия», 2018г.
2. Козлов И.А. Слесарное дело и технические измерения Учебник «Академия», 2018г
- 3.

Электронные ресурсы

«Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Коды формируемых компетенций	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<i>1</i>		<i>2</i>
Умения:		
Применять приемы и способы основных видов слесарных работ	ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 2.1; ПК 2.2;	выполнение индивидуальных проектных заданий
Применять наиболее распространенные приспособления и инструменты	ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 2.1; ПК 2.2;	практические занятия
Знания:		
Основные виды слесарных работ, инструменты, методы практической обработки материалов	ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 2.1; ПК 2.2;	практические занятия; экзамен

-.