

Министерство образования Красноярского края  
Краевое государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Канский техникум отраслевых технологий и сельского хозяйства»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОП.01 Слесарное дело**

по профессии

**23.01.07 Машинист крана (крановщик)**

г. Канск, 2023 г.

РАССМОТРЕНА  
МК общепрофессиональных дисциплин  
Председатель методической комиссии  
 Н.В.Сивонина  
Протокол № 5 от «18» июня 2023г.

Разработана на основе федерального  
государственного образовательного  
стандарта СПО по профессии  
23.01.07 Машинист крана (крановщик)

СОГЛАСОВАНА  
Заместитель директора по учебной работе  
 О.А.Рейнгардт  
«11» 07 2023г.

РАЗРАБОТАНА: преподавателем М.А.Клюшиной

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1.ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11
4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## ОП. 01. Слесарное дело

### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 23.01.07 Машинист крана (крановщик), входящей в состав группы профессий области 15.00.00 Техника и технологии наземного транспорта.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: водитель автомобиля; 18452 слесарь-инструментальщик, 18447 слесарь аварийно-восстановительных работ, 18466 слесарь механосборочных работ и др.

**1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

**1.3. В таблице представлены междисциплинарные связи, направленные на формирование компетентностей:**

Предшествующие дисциплины и МДК	Сопутствующие дисциплины и МДК	Последующие дисциплины и МДК
ОУП.06 Физика	ОП.02 Материаловедение	ОП 05. Техническое черчение
ОУП.07 Химия	ОП 04. Электротехника	
	МДК 02.01. Устройство, управление и техническое обслуживание крана	

### 1.4. Требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины студент должен уметь:

- выполнять общие слесарные работы;
- пользоваться технической документацией;

В результате освоения учебной дисциплины студент должен знать:

- технологию выполнения слесарных операций;
- виды инструментов и приспособлений;
- назначение и правила применения контрольно – измерительного инструмента;
- допуски и посадки, классы точности, чистоты

**1.5. Вышеперечисленные требования к результатам освоения учебной дисциплины направлены на формирование следующих общих и профессиональных компетенций**

Код	Наименование компетенции
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.4.	Устранять мелкие неисправности возникшие во время эксплуатации транспортных средств.

**1.6. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:**  
максимальной учебной нагрузки студента 54 часа, в том числе:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки студента 36 часов;  
практические занятия 15 часов  
самостоятельной работы студента 18 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	54
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	36
в том числе:	
лабораторные работы	-
практические занятия	15
контрольные работы	-
<b>Самостоятельная работа студента (всего)</b>	18
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета в 3 семестре	

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов	Объем часов	Уровень освоения	Формируемые компетенции
1	2	3	4	
<b>Раздел 1. Общеслесарные работы</b> <i>должен знать:</i> - технологию выполнения слесарных операций; - виды инструментов и приспособлений; - назначение и правила применения контрольно – измерительного инструмента; - допуски и посадки, классы точности, чистоты; <i>должен уметь:</i> - выполнять общие слесарные работы; - пользоваться технической документацией.				
<b>Тема 1. Введение</b>	<b>Содержание</b>	<b>3</b>		
	Правила техники безопасности при слесарных работах	3	2	ОК 01, ОК03, ОК 04, ОК 05, ОК 09
	Виды слесарных работ и их назначение			
	Организация рабочего места слесаря. Оснащение рабочего места слесаря.			
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Подготовка презентации на тему: «Рабочий и контрольно-измерительный инструмент»	3		
	Составление кроссворда на тему: «Оснащение рабочего места слесаря»	2		
<b>Тема 2. Разметка плоскостная</b>	<b>Содержание</b>	<b>5</b>		
	Разметка, разметочные приспособления и инструменты. Способы разметки, подготовка заготовок к разметке, техника безопасности.	2	2	ОК 01, ОК 02, ОК03, ОК 04, ОК 05
	<b>Практическое занятие № 1:</b> Разметка плоскостная.	1		
	<b>Практическое занятие № 2:</b> Разметка пространственная	1		
	<b>Практическое занятие № 3:</b> Разметка заготовки совка	1		

	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Заполнение таблицы «Типичные дефекты при выполнении разметки, причины их появления и способы предупреждения»	2		
<b>Тема 3. Правка металла</b>	<b>Содержание</b>	<b>3</b>		
	Правка металла, инструменты и приспособления, техника правки, техника безопасности.	1	2	ОК 01, ОК03, ОК 04,ОК 05
	<b>Практическое занятие № 4:</b> Правка листового металла	1		
	<b>Практическое занятие № 5:</b> Правка полосового металла	1		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Подготовка презентации на тему: «Способы правки металлов»	2		
<b>Тема 4. Гибка металла</b>	<b>Содержание</b>	<b>2</b>		
	Гибка металла, инструменты и приспособления, техника гибки, техника безопасности.	1	1	ОК 01, ОК 02, ОК03, ОК 04,ОК 05
	<b>Практическое занятие № 6:</b> Гибка металла	1		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	2		
<b>Тема 5. Резка металла</b>	<b>Содержание</b>	<b>6</b>		
	Резка металла, инструменты и приспособления, техника безопасности.	3	1	ОК 01, ОК03, ОК 04,ОК 05
	Резка металла ножницами			
	Резка заготовки совка			
	<b>Практическое занятие № 7:</b> Резка металла ножницами	1		
	<b>Практическое занятие № 8:</b> Резка заготовки совка	1		
	<b>Практическое занятие № 9:</b> Резка металла ножовкой	1		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	2		

	Подготовка презентации на тему: «Инструменты и приспособления для резки металлов»			
<b>Тема 6. Неразъемные соединения</b>	<b>Содержание</b>	<b>4</b>		
	Опиливание металла, напильники, техника безопасности.	3	2	ОК 01, ОК03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.4
	Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий. Техника безопасности при сверлении.			
	Выполнение неразъемных соединений, в т.ч. клепка, пайка и лужение, склеивание			
	<b>Практическое занятие № 10:</b> Ручная и механизированная клепка	1		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Заполнение таблицы «Типичные дефекты при опиливании металла, причины их появления и способы предупреждения»	2		
<b>Тема 7. Рубка металлов</b>	<b>Содержание</b>	<b>4</b>		
	Рубка металлов. Инструмент для рубки.	1	2	ОК 01, ОК 02, ОК03, ОК 04, ОК 05,
	<b>Практическое занятие № 11:</b> Рубка листового металла	1		
	<b>Практическое занятие № 12:</b> Рубка проволоки	1		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Заполнение таблицы «Типичные дефекты при рубке, причины их появления и способы предупреждения»	2		
<b>Тема 8. Паяние и лужение</b>	<b>Содержание</b>	<b>6</b>		
	Последовательность слесарных операций в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия.	4	2	ОК 01, ОК 02, ОК03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.4
	Паяние мягкими и твердыми припоями. Пайка алюминия. Приемы лужения.			

	Приемы пайки алюминия			
	Приемы лужения			
	<b>Практическое занятие № 13:</b> Заточка инструмента.	1		
	<b>Практическое занятие № 14:</b> Проведение паяния и лужения	1		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление кроссворда на тему: «Общеслесарные работы»	2		
<b>Тема 9. Нарезание резьбы</b>	<b>Содержание</b>	<b>2</b>		
	Правила нарезания резьбы. Техника безопасности при нарезании резьбы	1	1	ОК 01, ОК 02, ОК03, ОК 04, ОК 05
	<b>Практическое занятие № 15:</b> Нарезание внутренней и внешней резьбы	1		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Заполнение таблицы «Типичные дефекты при установке шпиле и способы предупреждения»	1		
	<b>Дифференцированный зачет</b>	2		
	<b>Всего</b>	<b>54</b>		

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация учебной дисциплины осуществляется в учебном кабинете «Устройство автомобилей и кранов» и слесарной мастерской.

##### **Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству студентов;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Слесарное дело»;
- образцы изделий;
- образцы слесарных и измерительных инструментов.

##### **Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

##### **Оборудование мастерской:**

по количеству студентов:

- верстак слесарный с индивидуальным освещением и защитными экранами;
- параллельные поворотные тиски;
- комплект рабочих инструментов;
- измерительный и разметочный инструмент;

на мастерскую:

- сверлильные станки;
- стационарные роликовые гибочные станки;
- заточные станки;
- электроточила;
- рычажные и ступовые ножницы;
- вытяжная и приточная вентиляция.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

##### **Основные источники:**

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник (3-е изд)«Академия», 2018г.
2. Козлов И.А. Слесарное дело и технические измерения Учебник «Академия», 2018г

##### **Электронные ресурсы:**

«Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**Контроль и оценка** результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<i>1</i>		<i>2</i>
<b>Умения:</b>		
Выполнять общие слесарные работы	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.4	выполнение индивидуальных проектных заданий
Пользоваться технической документацией	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.4	практические занятия
<b>Знания:</b>		
Технологию выполнения слесарных операций	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.4	практические занятия
Виды инструментов и приспособлений	ОК 01, ОК 02	практические занятия
Назначение и правила применения контрольно – измерительного инструмента	ОК 01, ОК 03, ОК 05, ОК 09, ПК 1.4	практические занятия
Допуски и посадки, классы точности, чистоты.	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.4	практические занятия