

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТВЕРСКОЙ ОБЛАСТИ
ОТДЕЛ ОБРАЗОВАНИЯ АДМИНИСТРАЦИИ ЗУБЦОВСКОГО
РАЙОНА
МБОУ "Ульяновская СОШ "

РАССМОТРЕНА

Педагогический совет

Протокол № 1
от «28» августа 2025 г.

СОГЛАСОВАНА

Заместитель директора
по УВР

Танина С.В.
Приказ № 67
от «28» августа 2025 г.

УТВЕРЖДЕНА

Директор школы

Стрункина С.Ф.
Приказ № 67
от «28» августа 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Профессионального обучения

По рабочей профессии

«ШВЕЯ»

для обучающихся 10 – 11 классов

д.Ульяново 2025

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки по рабочей профессии «Швея» составлена на основе стандарта Российской Федерации. Содержание Программы определяется с учетом требований квалификационной характеристики профессии «Швея». Код профессии-7533

При разработке программы использовались следующие нормативные правовые документы и методические материалы:

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 года №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 26.08.2020 №438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Общероссийский классификатор занятий ОК 010-2014 (ISCO-08) (принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 12 декабря 2014 года № 2020-ст);
- Постановление Минтруда РФ от 03.07.2002 №47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство».

Цель настоящей программы – профессиональная подготовка обучающихся 10-11 классов общеобразовательных организаций по профессии «Швея». Формирование знаний и умений в изучении обучающимися технологии ручной, машинной обработки тканей, а также усвоение ими умений и навыков работы на швейном оборудовании.

Основными задачами программы являются:

- формирование у обучающихся совокупности знаний и умений, необходимых для осуществления трудовых действий и трудовых функций по профессии «Швея»;
- развитие у обучающихся профессионально значимых качеств и мотивируемой потребности в получении востребованной профессии, в организации самозанятости на рынке труда;
- оказание обучающимся практико-ориентированной помощи в профессиональном самоопределении, в выборе пути продолжения профессионального образования;
- подготовка обучающихся к самостоятельной жизни, овладению профессией, трудовой деятельности совместно с другими членами общества.

Программа разработана с учетом реализации следующих принципов:

- ориентация на социально-экономическую ситуацию и требования регионального (муниципального) рынка труда;
- усиление профориентационной направленности профильного обучения средствами профессиональной подготовки старшеклассников в соответствии с их профессиональными интересами;

- обеспечение преемственности между средним общим и профессиональным образованием.

На обучение по профессии «Швея» всего отводится 68 часов при очной форме обучения. Содержание программы включает разделы: «Теоретическое обучение», «Практическое обучение», «Итоговая аттестация».

В содержание теоретического обучения входит формирование знаний по устройству оборудования; приспособлений и инструментов, применяемых при выполнении швейных работ; по устройству и взаимодействию узлов, механизмов швейной машины; технологии обработки изделий детского и женского ассортимента; постельного белья; знаний по материаловедению; основам экономических знаний.

Знания теоретического курса развиваются и закрепляются на занятиях практического обучения при выполнении различных операций и приемов труда.

Большая часть учебного времени отводится практическому обучению.

Основной задачей практического обучения является формирование профессиональных умений и навыков при выполнении упражнений и дальнейшее их закрепление в процессе производительного труда; умения творчески решать трудовые задачи, работать в коллективе.

На практических занятиях обучающиеся изучат приемы выполнения операций по обработке деталей и узлов швейных изделий из различных материалов на машине; технологическую последовательность изготовления узлов швейных изделий и самих изделий; требования, предъявляемые к качеству готовой продукции. Научатся работать на швейном оборудовании, компьютерных машинах; качественно выполнять влажно-тепловую обработку. Особое внимание уделяется изготовлению законченных изделий.

Основным методом изложения теоретических сведений на практических занятиях является инструктаж; на учебных занятиях и в ходе практического обучения особое внимание уделяется охране труда по соблюдению правил техники безопасности, противопожарных мероприятий, санитарии и личной гигиене труда.

На практических занятиях, при проведении лабораторно-практических работ, экскурсий обучающиеся закрепляют полученные знания, знакомятся с новым оборудованием и технологией обработки.

В конце обучения проводится самостоятельная работа, которая проходит на базе школьных мастерских и включает в себя выполнение швейного изделия на выбор. По окончании курса теоретического и практического обучения обучающиеся выполняют письменную экзаменационную работу, изготавливают швейное изделие, которое защищают на выпускном квалификационном экзамене.

Обучающиеся, прошедшие теоретическое и практическое обучение в соответствии с программой и при условии положительного результата, допускаются к сдаче квалификационного экзамена на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 46, по профессии «Швея» 2 разряда / Раздел «Швейное производство». Прошедшим курс и подтвердившим свои знания успешной сдачей экзамена выдается:

- установленное законодательством удостоверение с указанием профессии и полученного разряда;
- протокол экзаменационной комиссии, подтверждающий прохождение аттестации.

Квалификационная характеристика

Профессия – швея.

Квалификация - II разряд.

Швея II разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения простых операций;
- назначения и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;
- номера игл и правила их замены;
- правила закрепления нитей;
- правила смены шпуль;
- правила регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- рациональную организацию труда рабочем месте;
- безопасные приемы труда;
- основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров.

Швея II разряда должна уметь:

- Выполнять на машинах или вручную простые операции для пошива изделий из различных материалов;
- Контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделий;
предупреждать и устранять дефекты продукции;
- Ликвидировать обрыв нитей;
- Менять шпульки;
- Регулировать натяжение нитей и частоту строчки;
- Соблюдать правила безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности, пользоваться средствами пожаротушения.

Планируемые результаты

10 класс

Учащиеся должны знать:

Сведения о гигиене труда, производственной санитарии и профилактике травматизма; об оборудовании швейных предприятий;

Устройство основных узлов и механизмов швейной машины;

Свойства, строение текстильных волокон;

Технологический процесс производства тканей;
Технологический процесс производства швейных изделий;
Наименование, назначение и способы применения швейного инструмента;
Виды неполадок в работе швейных машин и способы их устранения;
Общие требования, предъявляемые к рабочему современного социалистического производства;
Показатели качества готовой продукции; виды и причины брака, меры его предупреждения и устранения;
Структуру и содержание творческих задач; методы преодоления технических противоречий.

Учащиеся должны уметь:

Соблюдать требования безопасности труда, внутреннего распорядка и пожарной безопасности;
Обрабатывать отдельные детали легкой одежды;
Определять различными способами свойства текстильных волокон;
Определять виды неполадок в работе швейных машин и устранять их; соблюдать требования трудовой, производственной дисциплины, внутреннего распорядка;
Контролировать качество выполненных работ, выявлять и устранять брак.

11 класс

Учащиеся должны знать:

Наименование, назначение и применение приспособлений к швейным машинам;
Устройство и назначение обметывающих и стачивающе-обметочных машин;
Устройство и назначение утюгов;
Виды основных и вспомогательных швейных материалов, их назначение и свойства;
Наименование деталей изделий и способы их обработки;
Технические условия выполнения операций, последовательность обработки деталей;
Сведения по стандартизации и контролю качества продукции;
Передовые способы работы и организации труда и рабочего места;
Перспективы научно-технического прогресса, автоматизации и механизации швейного производства;
Основы экономики и организации труда на социалистическом предприятии, закон о трудовом коллективе, трудовые права и обязанности молодежи;
Закономерности развития техники, пути реализации достижений научно-технического прогресса.

Учащиеся должны уметь:

Выполнять различные виды работ по пошиву изделий на универсальных и специальных швейных машинах с применением приспособлений в соответствии с установленными технологическими требованиями;

Проверять качество кроя, соответствие цвета изделия, ниток, пуговиц, прикладного материала;

Осуществлять влажно-тепловую обработку швейных изделий;

Распознавать виды швейных материалов;

Проверять качество выполняемой работы;

Работать в составе ученических бригад и кадровых рабочих, применять рациональные приемы и методы организации труда, соблюдать трудовую производственную дисциплину, оперировать основными экономическими понятиями

Тематический план 10класс.

№п\п	Разделы и темы	Количество часов всего
	Теоретическое обучение	14
1	Основы экономики и организация производства	1
2	Оборудование швейных предприятий	2
3	Материаловедение швейного производства	2
4	Технология изготовления легкой одежды	8
5	Основы технического творчества и изобретательства	1
	Практическое обучение	20
1	Основные сведения об организации рабочего места, безопасности труда и пожарной безопасности.	1
2	Упражнения по обработке отдельных деталей легкой одежды	19

Программа

Теоретическое обучение (14ч)

1. Основы экономики и организации производства (1ч).

Основы направления НОТ на швейном производстве. Организация рабочего места швей-мотористки.

Качество продукции. Планирование и стимулирование качества продукции.

Нормирование труда и заработная плата в швейной промышленности. Бригадная форма организации и стимулирования труда, хозрасчет.

АСУ на предприятии, ее роль в повышении производительности труда и качества продукции.

2. Оборудование швейных предприятий (2ч).

Классификация швейных машин (1 ч).

Современное состояние швейного производства.

Рабочие органы швейных машин (1 ч).

Детали для соединения частей швейных машин. Механизмы для передачи вращательного движения и преобразование движений. Их устройство, разновидности, принцип действия, применение.

Условные обозначения деталей применяемых при составлении кинематических схем. Основные материалы для изготовления деталей швейных машин.

Назначение и траектории движения основных органов швейной машины: иглы, челнока, нитепритягивателя, рейки и лапки.

Челночный стежок, его назначение, строение и свойства. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка.

Шпульный колпачок, его устройство. Способы установки рейки и лапки при шитье тонких, средних и толстых тканей. Регулировка величины стежка. Подбор игл по ГОСТу и способы их установки.

Лабораторно - практические работы:

1. Изучение устройства и работы механизма иглы.
2. Изучение устройства и работы механизма нитепритягивателя.
3. Изучение устройства и работы механизма челнока швейной машины.

Виды неполадок: петляние сверху и снизу ткани, тугая и слабая строчки; обрывы нижней или верхней нитей, пропуск стежков, плохое продвижение ткани, поломка иглы. Причины их возникновения и способы устранения.

Лабораторно-практическая работа. Выявление и устранение неполадок, возникающих при работе стачивающих машин.

3. Материаловедение швейного производства (2 ч.)

Текстильные волокна, их строение и свойства (1 ч)

Значение текстильной промышленности и перспективы ее развития. Основные задачи текстильной промышленности. Классификация современной одежды. Группировка материалов для изготовления одежды, требования к одежде.

Хлопок. Понятие о хлопке-сырье и хлопке-волокне. Строение хлопкового волокна. Химический состав и физико-химические свойства волокна (действие щелочей, кислот, света, температуры и т.д.)

Лен. Строение, химический состав и физико-химические свойства льноволокна. Его классификация. Качественные показатели льноволокна.

Шерсть. Понятие о шерсти. Виды шерсти: тонкая, полутонкая, полугрубая и грубая; их различие. Строение и химический состав шерстяного волокна, его физико-химические свойства. Технологические свойства шерсти и их влияние на качественные показатели и пошивочные свойства тканей.

Натуральный шелк. Общие сведения о получении шелка-сырца. Строение и химический состав шелкового волокна.

Физико-химические свойства натурального шелка, его реакция на химические реактивы. Виды натурального шелка, его применение.

Химические волокна. Деление химических волокон на искусственные и синтетические.

Искусственные волокна. Виды. Сырье для получения искусственных волокон.

Строение, физические и химические свойства вискозного, ацетатного и медно-аммиачного волокна.

Синтетические волокна. Виды синтетических волокон. Сырье для получения синтетических волокон. Строение. Физико-химические свойства синтетических волокон. Их преимущества и недостатки.

Лабораторно-практические работы.

1. Определение свойства натуральных волокон органолептическим и лабораторными способами.
2. Определение свойств химических волокон органолептическим и лабораторным способами.

Технология получения тканей - (1ч.)

Прядение. Общее понятие о пряже и процессе прядения. Классификация пряжи по основным признакам: способу прядения, роду волокна, способу отделки, виду, крутки, конструкции и назначению. Показатели качества пряжи: прочность, тонины, крутка и т.п.

Общие сведения о прядильных машинах.

Ткачество. Краткая характеристика процесса образования ткани на ткацком станке.

Отделка хлопчатобумажных тканей. Виды рисунков на ткани их различия. Заключительная отделка тканей, ее назначение.

Аппретирование тканей, ее назначение.

Отделка шерстяных тканей.

Отделка шелковых тканей.

Отделка льняных тканей. Особенности крашения и отделки льняных тканей.

Работа с хлопчатобумажными и льняными тканями

4. Технология изготовления легкой одежды. Технология обработки деталей легкой одежды (8 ч).

Обработка вытачек. Виды и формы вытачек, значение вытачек с большими и малыми растворами, а также переходящих в складки и защипы. Правила обработки различных вытачек с учетом расположения их на деталях изделия, вида свойств и рисунка тканей. Разрезные и неразрезные вытачки. Обработка сборок и буф.

Обработка кокеток. Виды кокеток. Правила обработки овальной и фигурной кокеток с глухим и отлетным краями. Правила обработки кокетки с кантом. Виды строчек для отделки кокеток. Правила расположения отделочных строчек

Обработка карманов. Виды карманов. Накладные и прорезные карманы, их разновидности. Правила обработки накладных карманов с оборкой, рюшем и кантом.

Правила обработки прорезных карманов с прямой овальной и фигурной прорезью, с клапаном, и листочкой. Особенности обработки каждого вида карманов.

Обработка петель. Разновидности петель. Форма и размер петель в зависимости от размера пуговиц. Правила расположения петель. Петли в рамку двумя обтачками. Способы их выполнения. Прорезание и подшивание петель со стороны подборта. Петля в

рамку с одной обтачкой. Ее назначение и способ обработки. Петля из вытачного и плетеного шнуров. Петли из прямой полоски ткани. Изготовление петель на специальной машине. Обработка петель в шве. Причина дефектов при обработке петель, меры их предупреждения и устранения.

5. Основы технического творчества, изобретательства и рационализаторства (1ч.)

Понятие об изобретении, рационализаторском предложении. Порядок подачи и рассмотрения заявки на изобретение, заявления на рационализаторское предложение. Определение экономической эффективности изобретений и рационализаторских предложений. Использование достижений науки и техники в процессе технического творчества. Применение цифровых ресурсов в решении творческих задач. ВОИР и НТО, их роль в развитии изобретательской и рационализаторской деятельности трудящихся.

Лабораторно-практические работы.

Составление заявки на изобретение и заявления на рационализаторское предложение, определение экономической эффективности изобретения (рационализаторского предложения).

Практическое обучение – (20 ч.)

1. Основные сведения об организации рабочего места, безопасности труда и пожарной безопасности на рабочем месте (1ч.)

Правила внутреннего распорядка. Правила пользования технологическим инструментом, оснасткой, оборудованием. Причины производственного травматизма и их предупреждение.

2. Упражнения по обработке отдельных деталей легкой одежды (19ч.)

Последовательность выполнения обработки самоконтроля качества. Критерии трудовой технологической дисциплины. Виды дефектов, меры их предупреждения и устранения.

Обработка вытачек различных видов и формы. Обработка сборок и буф. Обработка кокеток глухим и отлетным краем различной формы. Обработка кокетки с кантом. Обработка карманов (накладных, прорезных, в рамку, с листочкой, с клапаном, в швах соединения основных деталей изделия и с различной отделкой).

Обработка петель (обтачных, в рамку, из вытачного и плетеного шнуров, из прямой полоски ткани). Изготовление петель на специальной машине.

Календарно-тематическое планирование. 10 класс.

№п\п	Тема урока	Количество часов	Дата изучения
	Теоретическое обучение	14	
1	Основные направления нот на швейном производстве	1	
2	Качество продукции.Планирование и стимулирование качества.Нормирование труда	1	
3	Классификация швейных машин	1	
4	Рабочие органы швейных машин.Кинематические схемы. Изучение устройства и работы механизма иглы	1	
5	Изучение устройства и работы механизма челнока швейной машины.	1	
6	Текстильные волокна,их строение и свойства. Определение свойств волокон органолептическим и лабораторными способами	1	
7	Технология получения тканей. Прядение.	1	
8	Ткачество.Краткая характеристика процесса.	1	
9	Технология изготовления легкой одежды.Обработка вытачек.	1	
10	Правила обработки нагрудных вытачек.	1	
11	Правила обработки талиевых вытачек	1	
12	Разрезные и неразрезные вытачки	1	
13	Виды карманов. Накладные и прорезные карманы и их разновидности.	1	
14	Правила обработки накладных карманов с оборкой и кантом.	1	
	Практическое обучение	20	
1	Основные сведения об организации рабочего места,безопасности труда и пожарной безопасности.	1	
2	Правила внутреннего распорядка ,правила пользования технологическим оборудованием, причины производственного травматизма и их предупреждение.	1	
3	Обработка вытачек	1	
4	Обработка вытачек	1	
5	Обработка вытачек	1	
6	Обработка вытачек	1	
7	Обработка сборок	1	
8	Обработка оборок	1	

9	Обработка кокеток с отлетным краем	1	
10	Обработка накладных карманов	1	
11	Обработка карманов в рамку	1	
12	Обработка карманов с листочкой	1	
13	Обработка карманов с клапаном	1	
14	Обработка карманов в швах	1	
15	Обработка петель обтачных	1	
16	Обработка петель в рамку	1	
17	Обработка петель из вытачного и плетеного шнуров	1	
18	Обработка петель из вытачного и плетеного шнуров	1	
19	Обработка петель из полоски ткани	1	
20	Обработка петель из полоски ткани	1	

11 класс

Тематическое планирование

№п/п	Разделы, темы	Количество часов
	Теоретическое обучение	8
1	Оборудование швейных предприятий	2
2	Материаловедение швейного производства	2
3	Технология изготовления одежды.	3
5	Научно –технический прогресс и перспектива развития отрасли	1
	Практическое обучение	26
1	Технология обработки деталей и узлов легкой одежды	24
2	Квалификационный экзамен	2
	итого	34

Теоретическое обучение 8ч

1. Оборудование швейных предприятий (2 ч.)

Приспособления к швейным машинам 1 ч.

Правила работы на машине при стачивании швов с посадкой верхней или нижней ткани.

Назначение и конструкция различных приспособлений к машинам: линейек-направителей, рубильников, запошивателей. Лапки для сборок, втачки шнура, прокладки кромки, настрочки сутажа. Приспособления для обтачки деталей лентой и тесьмой.

Комплект приспособлений ПМЗ для обработки женского платья. Приспособления для ручных работ, их роль в улучшении качества обработки изделий и повышении производительности труда.

Лабораторно-практическая работа. Работа на машинах с различными приспособлениями.

Обметочные и стачивающе-обметочные машины (0,5 ч.)

Назначение обметочных и стачивающе-обметочных машин. Процесс образования трехниточного обметочного стежка. Принцип получения строчек на машинах для стачивания и обметывания срезов. Назначение и техническая характеристика машин. Устройство, принцип работы и регулировка механизмов машин.

Заправка машин, смазывание машин и управления ими.

Лабораторно—практическая работа. Ознакомление с конструкцией, основными регулировками и смазкой обметочных машин.

Заправка ниток. Выполнение обметочных работ.

Утюги (0,5ч.)

Виды влажно-тепловой обработки. Их сущность и характеристика. Оборудование ВТО. Устройство электрических утюгов со спиральными и пластичными нагревателями элементами и терморегуляторами. Тип, вес и мощность утюгов. Металлы и сплавы для деталей утюга. Регулирование нагрева утюга.

Оборудование рабочего места утюжильщика. Преимущества утюгов с трубчатыми и пленочными электронагревательными элементами. Правила безопасности труда при ВТО швейных изделий. Экономия электроэнергии при использовании утюгами. Способы увлажнения изделий. Утюги с увлажнителями.

Лабораторно-практическая работа.

Ознакомление с устройством электрических и паровых утюгов, приемы работы ими.

2.Материаловедение швейного производства. Строение и свойства тканей (2ч.)

Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие структуру ткани. Размерные величины ткани, их влияние на технологию пошива одежды. Влияние ширины и веса ткани на фасоны, конструкцию изделия и раскрой. Характерная ширина тканей. Ткацкие переплетения. Простые переплетения. Сложные переплетения. Мелкоузорчатые и крупноузорчатые переплетения. Нетканые материалы

Физико-механические свойства тканей: прочность ткани на разрыв при растяжении и удлинении под действием нагрузки.

Факторы, влияющие на прочность ткани на разрыв. Износостойкость, сминаемость, жесткость и драпируемость ткани. Их зависимость от переплетения и плотности. Коэффициент сминаемости различных видов тканей.

Гигиенические свойства тканей: гигроскопичность, теплозащитность значение этих свойств для одежды.

Технические свойства тканей: сопротивление тканей, резанию, пробиваемость, осыпаемость, скольжение, усадка, способность тканей к формированию при влажно – тепловой обработке, характеристика свойств и их значение для швейного производства.

Прочность окраски тканей и способы ее определения.

Лабораторно-практические работы.

1. Определение волокнистого состава тканей.
2. Определение гигиенических и технологических свойств тканей.

3.Технология изготовления одежды (3 ч.)

Технология обработки деталей и узлов легкой одежды (продолжение) (1ч)

Последовательность обработки деталей и узлов легкой одежды. Самоконтроль качества.

Разновидность складок и их обработка.

Обработка застежек. Виды и формы застежек выреза горловины в изделиях. Детали для оформления выреза горловины. Обработка застежки в бантовой складке переда лифа. Обработка разреза застежки планками. Обработка переда лифа подбортами. Обработка разреза застежки одной обтачкой.

Обработка воротников. Виды воротников, их формы для закрытой и открытой застежек, с отворотами. Последовательность операций изготовления различных воротников.

Обработка рукавов. Их виды Рукава длинные и короткие. Технологическая последовательность обработки наиболее распространенных рукавов. Обработка пройм без

рукавов. Обработка двухшовного рукава. Обработка низа рукавов с различного рода застежками, с манжетой и без манжеты. Особенности обработки рукавов, расширенных книзу.

Соединение новых деталей. Технические условия соединения основных деталей по плечевым и боковым срезам. Последовательность соединения плечевых и боковых срезов. Контрольные знаки. Правила их совмещения при соединении спинки с полочками и передом.

Соединение лифа с юбкой. Обработка изделия по линии талии стачным и накладными швами.

Оформления низа платья. Способы оформления нижнего края с учетом структуры, свойств ткани и фасона. Подшивание низа платья.

Дефекты изделий осваивающие в процессе производства. Способы их устранения и меры предупреждения.

Влажно-тепловые работы (2 ч.)

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении операций ВТО женской легкой одежды. Значение ВТО женской одежды. Оборудование и приспособления для выполнения этих работ (колодки, сукна, отпарки) и способы их применения.

Утюги с терморегуляторами, способы определения степени нагрева утюга.

Режимы влажно-тепловой обработки женской легкой одежды из различных тканей и материалов.

Терминология влажно-тепловых работ.

Лабораторно-практические работы.

1. Изучение технологической документации на обработку отдельных деталей женской и детской легкой одежды.
2. Выполнение рисунков и схем швов для обработки отдельных швов изделия, воротника, рукава

4. Сведения по стандартизации и контролю качества продукции 1ч.

Сущность стандартизации и ее роль в развитии научно-технического прогресса.

Государственная система стандартизации. Категории стандартов и объекты стандартизации.

Стандартизация и качество продукции. Термины и определения в области качества. Формы и методы контроля качества. Современные методы испытаний и контроля качества. Статистические методы контроля качества.

Организация технологического контроля на предприятиях. Система управления качеством продукции. Оценка уровня качества продукции.

Экономическая эффективность повышения качества и методы поощрения за повышение качества продукции.

Лабораторно-практическая работа. Знакомство с ГОСТами, ОСТАми, чтение производственной документации на швейные изделия.

Практическое обучение (26ч.)

Технология обработки деталей и узлов легкой одежды (26ч.)

Последовательность выполнения задания. Самоконтроль качества. Критерии трудовой и технологической дисциплины.

Обработка выреза горловины (подкройной обтачкой и косыми бейками)

Обработка застежек (в бантовой складке, планками, одной обтачкой).

Обработка воротников различных видов.

Обработка рукавов (одношовных и двухшовных). Обработка низа рукавов с различного рода застежками, с манжетой и без манжеты.

Соединение плечевых, боковых срезов и лифа с юбкой.

Обработка низа платья (вручную и на машинке).

Устранение дефектов, возникающих в процессе изготовления одежды.

Организация рабочего места и требования безопасности труда при выполнении влажно-тепловых работ. Определение степени нагрева для различных тканей.

Разутюживание, заутюживание швов и срезов деталей, приутюживание складок, сборок, воланов, сутюживание и оттягивание срезов деталей.

Календарно-тематическое планирование. 11 класс.

№п\п	Тема урока	Количество часов	Дата изучения
	Теоретическое обучение	8	
1	Назначение и конструкция различных приспособлений к машинам. Лапки для сборок ,втачки шнура, прокладки кромки, настрочки сутажа	1	
2	Приспособления для обтачки деталей лентой и тесьмой. Приспособления для ручных работ.	1	
3	Лабораторно- практическая работа. Работа на машинах с различными приспособлениями.	1	
4	Лаб.Раб. Выполнение обметочных работ	1	
5	Виды влажно-тепловой обработки. Оборудование ВТО	1	
6	Общая характеристика строения и свойств ткани. Ткацкие переплетения	1	
7	Лабораторная работа-определение волокнистого состава ткани.	1	
8	Последовательность обработки деталей и узлов легкой одежды. Самоконтроль качества.	1	
	Практическое обучение	26	
1	Организация рабочего места и правила техники безопасности при выполнении швейных и влажно-	1	

	тепловых работ.		
2	Производственная документация на швейное изделие	1	
3	Обработка вырез горловины подкройной обтачкой	1	
4	Обработка выреза горловины косыми бейками	1	
5	Обработка выреза горловины косыми бейками	1	
6	Обработка застежки планками	2	
7	Обработка застежки тесьмой-молнией	2	
8	Обработка воротников	2	
9	Обработка одношовных рукавов	1	
10	Обработка двухшовных рукавов	1	
11	Обработка низа рукава манжетой	2	
12	Другие виды обработки низа рукавов.	1	
13	Особенности обработки рукавов, расширенных к низу	1	
14	Соединение плечевых и боковых срезов	2	
15	Соединение лифа с юбкой	1	
16	Соединение рукава с лифом	1	
17	Обработка низа платья	2	
18	Устранение дефектов	1	
19	Выполнение влажно-тепловой обработки изделия	1	
20	Экзамен	1	
	Итого	34	