

96,5

32 + 435 + 218

Сасискоб

Муниципальный тур

Всероссийской олимпиады школьников по предмету «Технология»
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

2019-2020 учеб. год

8-9 класс

ТЕСТЫ

1. Отметьте правильный ответ.

Образовательная область «Технология» изучает:

- а) технологии автомобилестроения;
- б) технологии машиностроения;
- в) технологии самолетостроения;
- г) технологии преобразования материалов, энергии и информации.

2. Укажите хронологическую последовательность создания электростанций различного типа:

- 1 а) атомных;
- 2 б) тепловых;
- 3 в) гидроэлектростанций;
- 4 г) солнечных электростанций.

Ответ: б, в, г, а

3. Отметьте правильные ответы:

Какая из передач не используется в сверльном станке:

- а) червячная;
- б) цепная;
- в) реечная;
- г) клиноременная

4. Отметьте правильный ответ.

Неразъемные соединения выполняют:

- а) сваркой, шпильками, заклепками, пайкой;
- б) болтами, склеиванием, пайкой, шпильками;
- в) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками;

5. Отметьте правильные ответы:

При механической обработке древесины наиболее важные свойства этого материала:

- а) электропроводность;
- б) цвет;
- в) твердость;
- г) влажность.

6. Расставьте в правильной последовательности.

Расположите древесные породы по мере увеличения твердости

древесины:

- а) дуб;
- б) липа;
- в) сосна;

г) осина

Ответ: б, в, г, а

7. Вставьте пропущенное слово.

«Усушка» — процесс уменьшения линейных размеров или объема древесины при уменьшении влажности

8. Отметьте правильный ответ.

Каким измерительным инструментом можно измерить диаметр заготовки, установленной в центрах токарного станка по обработке древесины?

- а) линейкой;
- б) кронциркулем;
- в) штангенциркулем;
- г) рулеткой.

9. Отметьте правильный ответ.

Передняя бабка токарного деревообрабатывающего станка служит:

- а) для установки и закрепления заготовки;
- б) для передачи вращательного движения заготовке;
- в) для установки и закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения.

10. Отметьте правильный ответ.

При использовании каких инструментов получают ровные и гладкие поверхности из древесины:

- а) лучковой пилой;
- б) ножовкой;
- в) рубанком;
- г) ленточной пилой

11. Отметьте правильный ответ.

Назовите станок, предназначенный для обработки цилиндрических поверхностей деталей:

- а) сверлильный;
- б) фрезерный;
- в) токарный;
- г) фрезерный с ЧПУ.

12. Отметьте правильный ответ.

Назовите процесс создания мозаики по дереву:

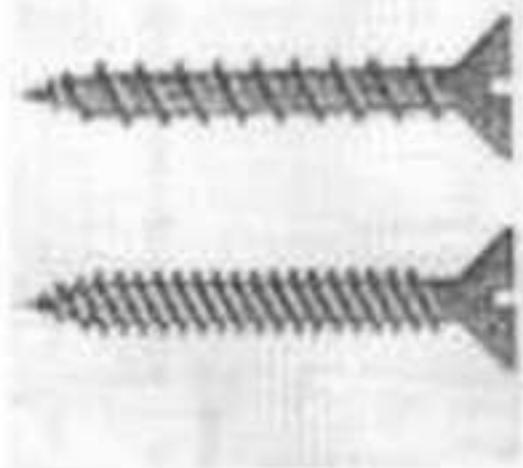
- а) воскование;
- б) инкрустация;
- в) полирование;
- г) резьба

13. Укажите правильную последовательность нарезания резьбы на стержне:

- а) выправить заготовку;
- б) закрепить заготовку в тисках;
- в) снять фаску напильником;

Ommeem: 1-.....2-.....3-.....4-.....

Имеется два шурupa (см. рис.), для какого из шурупов потребуются соединить большее число одоротов, чтобы вынестись его полностью в издательстве?



010101

Наименование объектов обработки металлов давлением:

b) точные;

Т. КОБНИ

Релиз инициируется технологическим процессом:

6) возмещение;

b) Kontakt;

с) прокатки.

17. Установите соответствие между сортами стальных инструментов и деталями, изготовленными из этих сталей.

Сорт стали	Инструменты и детали
1. Углеродистая сталь обыкновенного качества – Ст4	а) Слесарные молотки с круглыми и квадратными бойками
2. Углеродистая качественная конструкционная сталь – Сталь45	б) Болты, гайки
3. Углеродистая инструментальная – У8	в) Колесчатые валики, зубчатые колеса

Order 1-0; 2-1; 3-2

18. Установите правильную последовательность изготовления элементов шпунтового соединения:

2. а) проанализировать шпон и проушины ножовкой по длине и ширине, частям заготовок;

45) некорректно проведено;

(1) сделать поперечную и продольную разметку шпильного соединения;

2.5) считать запущенным индикатор;

5.7) познать элементный вид соединения.

6 е) неизвестны доброты «научно»;

7 ж) собрать имущество на месте.

Order: 2146321610101111

19. Означенные все права и обязанности.

Наловите источнични тока:

(3) *receptarius*;

Chlorine (g)

p-tert-butylphenol,

Umsatzsteuern

20. Omme

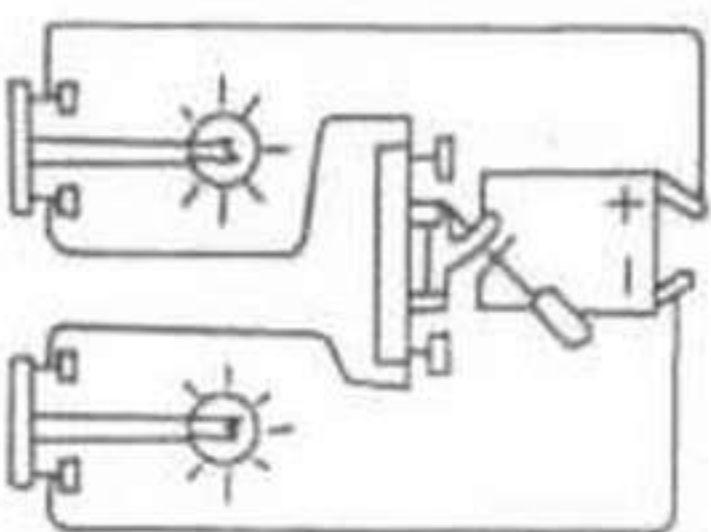
В кватрне электрнческе потрн

3) $\text{HNO}_3, \text{H}_2\text{SO}_4, \text{HClO}_4$;

(б) $\text{C}_{10}\text{H}_{16}\text{N}_2\text{O}_4$

в) направительно;

21. Наскільки прийнятливою є схема пенсії:

**Object:**

22. Оцените все представленные варианты.

Бюджет семьи определяется в частности следующими доходами:

- а) зарплатам членов семьи;
- б) квартиплатам;
- в) пенсиям;
- г) стипендиям.

23. Решите задачу.

Предприниматель, к реализовав 3000 единиц продукции и получив выручку 900000 рублей без учета НДС, в том числе 300000 рублей прибыли. Определите себестоимость единицы продукции.

Ответ 400 рублей 200 копеек

24. Напишите правительственный ответ.

К какой группе профессий относится профессии инженер?

Ответ 4-й

25. Теоретическое задание

Теоретическое задание. «Сконструировать шайбу плоскую»



Рис. 1. Шайба плоская

1. Вам необходимо из заготовки 40x40 мм, толщиной 3 мм изготовить шайбу.
2. Составьте эскиз шайбы по следующим габаритным размерам:
 - 2.1. Наружный Ø 34 мм, внутренний Ø 18 мм.
 - 2.2. Количество деталей 1 шт.
3. Материал изготовления определите самостоятельно и укажите в эскизе.
4. Укажите названия технологических операций, применяемых при изготовлении данного изделия.
5. Перечислите оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия

05

Место для эскиза

--	--	--

Технологическая карта изготовления изделия		
№ в/п	Технологическая последовательность	Эскиз или схема выполнения

ФИО Васильков Олег
 Класс 8кл. ОО Техн/3

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы	1	0
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	3	3
3	Культура труда порядок на рабочем месте, эргономичность	2	2
4	Технология изготовления изделия: –разметка заготовки в соответствии с чертежом –технологическая последовательность изготовления изделия –точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом – качество и чистовая обработка готового изделия	27 5 10 7 5	21
5	Дизайн и эргономичность изделия	3	2
6	Уборка рабочего места	2	2
7	Время изготовления–120 минут	2	2
	Итого	40 баллов	32

Олег Васильков
А.В.С.