

14.9/16

935

38 + 435 + 128 -

Муниципальный тур

Всероссийской олимпиады школьников по предмету «Технология»

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

2019-2020 учеб. год

8-9 класс

# ТЕСТЫ

1. Отметьте правильный ответ.

Образовательная область «Технология» изучает:

- а) технологии автостроения;
- б) технологии машиностроительного приборостроения;
- в) технологии самолетостроения;
- г) технологии преобразования материалов, энергии и информации.

2. Укажите хронологическую последовательность создания

электростанций различного типа:

- а) атомных;
- б) тепловых;
- в) гидроэлектростанций;
- г) солнечных электростанций.

Ответ в, г, б, а

3. Отметьте правильные ответы:

Какая из передач не используется в сверлильном станке:

- а) червячная;
- б) цепная;
- в) ременная;
- г) клиноременная

4. Отметьте правильный ответ.

Неразъемные соединения выполняют:

- а) сваркой, шпильками, заклепками, пайкой;
- б) болтами, склеиванием, пайкой, шпильками;
- в) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками;
- г) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками.

5. Отметьте правильные ответы:

При механической обработке древесины наиболее важные

свойства этого материала:

- а) электропроводность;
- б) цвет;
- в) твердость;
- г) влажность.

6. Расставьте в правильной последовательности.

Расположите древесные породы по мере увеличения твердости древесины:

- а) дуб;
- б) липа;
- в) сосна;

г) осина.

Ответ в, г, б, а

7. Вставьте пропущенное слово.

«Усушка» — процесс уменьшения линейных размеров или объема древесины при уменьшении влажности

8. Отметьте правильный ответ.

Каким измерительным инструментом можно измерить диаметр заготовки, установленной в центрах токарного станка по обработке древесины?

- а) линейкой;
- б) кронциркулем;
- в) штангенциркулем;
- г) рулеткой.

9. Отметьте правильный ответ.

Передняя бабка токарного деревообрабатывающего станка служит:

- а) для установки и закрепления заготовки;
- б) для передачи вращательного движения заготовке;
- в) для установки и закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения.

10. Отметьте правильный ответ.

При использовании каких инструментов получают ровные и гладкие поверхности из древесины:

- а) лучковой пилой;
- б) ножовкой;
- в) рубанком;
- г) двуручной пилой

11. Отметьте правильный ответ.

Назовите станок, предназначенный для обработки

цилиндрических поверхностей деталей:

- а) сверлильный;
- б) фрезерный;
- в) токарный;
- г) фрезерный с ЧПУ.

12. Отметьте правильный ответ.

Назовите процесс создания мозаики по дереву:

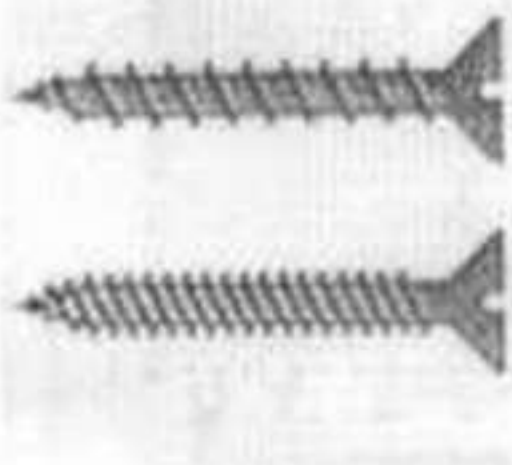
- а) воскование;
- б) инкрустация;
- в) позирование;
- г) резка.

13. Укажите правильную последовательность нарезания резьбы на стержне:

- а) выправить заготовку;
- б) закрепить заготовку в тисках;
- в) снять фаску напильником;

г) установить заточку по угольнику.  
 Ответ: 1 - 3, 2 - 4, 3 - 8, 4 - 6

14. Запишите правильный ответ  
 Имеется два шурупа (см. рис.). Для какого из шурупов требуется совершить большее число оборотов, чтобы ввинтить его полностью в изделие?



Ответ: б

15. Отметьте правильные ответы.  
 Назовите способ обработки металла давлением:

- а) фрезерование;
- б) точение;
- в) сверление;
- г) ковка.

16. Отметьте правильные ответы.

Резьба на отливается технологическим процессом:

- а) прессование;
- б) волочение;
- в) ковка;
- г) прокатка.

17. Установите соответствие между сортами сталей, инструментами и деталями, изготовленными из этих сталей.

Сорт стали	Инструменты и детали
1. Углеродистая сталь обыкновенного качества - Ст3	а) Слесарные молотки с круглыми и квадратными бойками
2. Углеродистая качественная конструкционная сталь - Сталь 45	б) Болты, гайки
3. Углеродистая инструментальная - У8	в) Колесчатые валы, зубчатые колеса

Ответ: 1 - б, 2 - а, 3 - в

18. Установите правильную последовательность изготовления элементов шипового соединения:

а) произвести заглаживание шипов и проушины ножовкой по удаленной части заготовок;

б) выдолбить проушину;

в) сделать поперечную и продольную разметку шипового соединения;

г) снять заусенцы шипа;

д) подогнать элементы шипового соединения;

е) произвести сборку «насухо»;

ж) собрать шиповое соединение на клей.

Ответ: б, в, г, д, а, ж

19. Отметьте все правильные ответы.  
 Назовите источники тока?

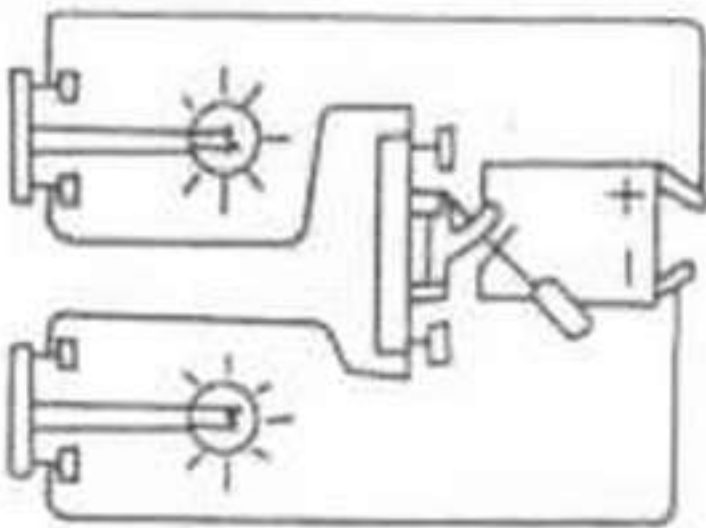
- а) генератор;
- б) вола;
- в) электростанция;
- г) аккумулятор;
- д) провод.

20. Отметьте правильные ответы.

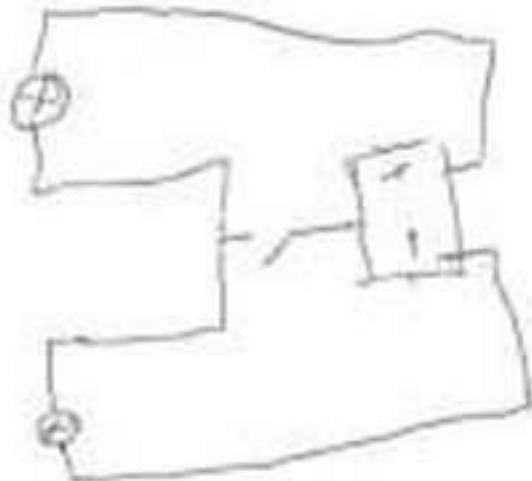
В квартире электрические розетки подключены:

- а) последовательно;
- б) смешанно;
- в) параллельно;

21. Начертите принципиальную схему цепи:



Ответ:



22. Отметьте все правильные ответы.



Бюджет семьи определяется в частности следующими доходами:

- а) зарплатами членов семьи;
- б) квартирой;
- в) пенсиями;
- г) стипендиями.

23. Решите задачу:

Предприниматель, к которому в 2000 единицы продукции и получили выручку 900000 рублей без учета НДС, в том числе 300000 рублей прибыли. Определите себестоимость единицы продукции.

Ответ 200

24. Напишите краткий ответ.

К какой группе профессий относится профессия инженер?

Ответ 4. Служащие, рабочие, мастера.

25. Теоретическое задание

Теоретическое задание. «Сконструировать шайбу плоскую»



Рис. 1. Шайба плоская

1. Вам необходимо из заготовки 40x40 мм, толщиной 3 мм изготовить шайбу.
2. Составьте эскиз шайбы по следующим габаритным размерам:
  - 2.1. Наружный  $\varnothing 34$  мм, внутренний  $\varnothing 18$  мм.
  - 2.2. Количество деталей 1 шт.
3. Материал изготовления определите самостоятельно и укажите в эскизе.
4. Укажите названия технологических операций, применяемых при изготовлении данного изделия.
5. Перечислите оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия

В решении эскизом шайбы не является начертание его крепежа, материалы, цвета.

б

Технологическая карта изготовления изделия

№ п/п	Технологическая последовательность	Эскиз или схема выполнения
1	размеры (внутренний, внешний, толщина и т.д.)	Эскиз шайбы
2	изготовление заготовки из 40x40 мм, толщиной 3 мм	Эскиз заготовки
3	установка заготовки в станок	Эскиз заготовки в станке
4	каждый из них	Эскиз заготовки
5	установка заготовки в станок	Эскиз заготовки
6	установка заготовки в станок	Эскиз заготовки

Место для эскиза

46

ФИО Буткеев Дашим  
Класс 9 ОО ТМТ

*Handwritten signature/initials*

Карта пооперационного контроля к практической работе по  
изготовлению соединения

№ п/п	Критерии контроля	Баллы
1	Конструктивная часть	10 <i>10</i>
2	Соответствие изделия размерам	10 <i>10</i>
3	Соблюдение технологии изготовления	5 <i>5</i>
4	Качество изготовления	10 <i>10</i>
5	Соблюдение правил охраны труда	5 <i>3</i>
	Итого:	40 <i>(38)</i>