

7/18/16

Kanuga Ee

945

35 + 395 + 17 0/1000

Муниципальный тур

Всероссийской олимпиады школьников по предмету «Технология»
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

2019-2020 учебн
8-9 класс

ТЕСТЫ

1. Отметьте правильные ответы.

Образовательная область «Технология» изучает:

- а) технологии автомобилестроения;
- б) технологии машиностроения;
- в) технологии самолетостроения;
- г) технологии преобразования материалов, энергии и информации.

2. Укажите хронологическую последовательность создания

электростанций различного типа:

- а) атомных;
- б) тепловых;
- в) гидроэлектростанций;
- г) солнечных электростанций.

Ответ: б, в, г, а

3. Отметьте правильные ответы:

Какая из передач не используется в сверлильном станке:

- а) червячная;
- б) цепная;
- в) ременная;
- г) клиноременная

4. Отметьте правильные ответы.

Неразъемные соединения выполняют:

- а) сваркой, пайкой, заклепками, пайкой;
- б) болтами, склеиванием, пайкой, пайкой;
- в) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками;
- г) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками;

5. Отметьте правильные ответы:

При механической обработке древесины наиболее важные

свойства этого материала:

- а) электропроводность;
- б) цвет;
- в) твердость;
- г) влажность.

6. Расставьте в правильной последовательности.

Расположите древесные породы по мере увеличения твердости древесины:

- а) дуб;
- б) липа;
- в) сосна;

г) осина

Ответ: б, в, г, а

7. Вставьте пропущенное слово.

«Усушка» - процесс уменьшения линейных размеров или объема древесины при уменьшении влажности.

8. Отметьте правильные ответы.

Каким измерительным инструментом можно измерить диаметр заготовки, установленной в центрах токарного станка по обработке древесины?

- а) линейкой;
- б) штангенциркулем;
- в) штангенциркулем;
- г) рулеткой.

9. Отметьте правильные ответы.

Передняя бабка токарного деревообрабатывающего станка

служит:

- а) для установки и закрепления заготовки;
- б) для передачи вращательного движения заготовке;
- в) для установки и закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения.

10. Отметьте правильные ответы.

При использовании каких инструментов получают ровные и

гладкие поверхности из древесины:

- а) ленточной пилы;
- б) ножовки;
- в) рубанка;
- г) ленточной пилы

11. Отметьте правильные ответы.

Назовите станок, предназначенный для обработки

цилиндрических поверхностей деталей:

- а) сверлильный;
- б) фрезерный;
- в) токарный;
- г) фрезерный с ЧПУ.

12. Отметьте правильные ответы.

Назовите процесс создания мозаики по дереву:

- а) восклицание;
- б) инкрустация;
- в) потирание;
- г) резьба.

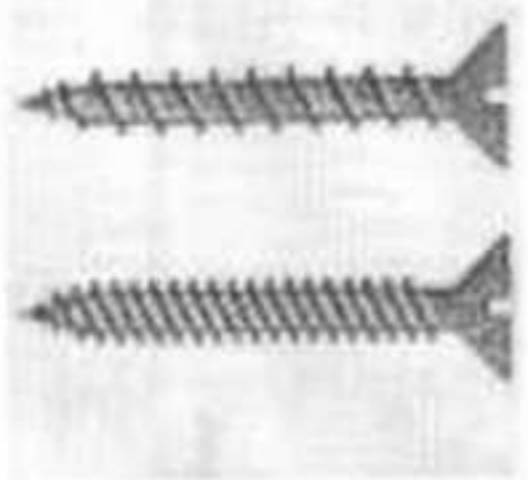
13. Укажите правильную последовательность нанесения резьбы на

стержне:

- а) выправить заготовку;
- б) закрепить заготовку в тисках;
- в) снять фаску напильником;

— 1) установщик заготовку по удлинению. В
 Ответ: 1-...2...2...2...2...2...2...2...2...2...2...

14. Запишите правильный ответ
 Имеется два шурупа (см. рис.). Для какого из шурупов потребуются сверлить большее число оборотов, чтобы ввинтить его полностью в изделие?



а Б б

15. Отметьте правильные ответы.
 Назовите способ обработки металла давлением:

- а) фрезерование;
- б) точение;
- в) сверление;
- г) ковка.

16. Отметьте правильные ответы.
 Рельс и отливается технологическим процессом:

- а) прессование;
- б) волочение;
- в) ковка;
- г) прокатка.

17. Установите соответствие между сортами сталей, инструментами и деталями, изготовленными из этих сталей.

Сорт стали	Инструменты и детали
1. Углеродистая сталь обыкновенного качества – Ст4	а) Слесарные молотки с круглыми и квадратными бойками
2. Углеродистая качественная конструкционная сталь – Сталь45	б) Болты, гайки
3. Углеродистая инструментальная – У8	в) Колесчатые валы, зубчатые колеса

Ответ: 1-а 2-б 3-в

18. Установите правильную последовательность изготовления элементов шинного соединения:

а) произвести зачистку шин и проушины ножовкой по металлу

б) выдолбить проушину;

в) сделать поперечную и продольную разметку шинного соединения;

г) спилить заусеницы шипа;

д) подогнать элемент шинного соединения;

е) произвести сборку «насухо»;

ж) собрать шинное соединение на клей.

Ответ: б, в, г, д, ж, е, а

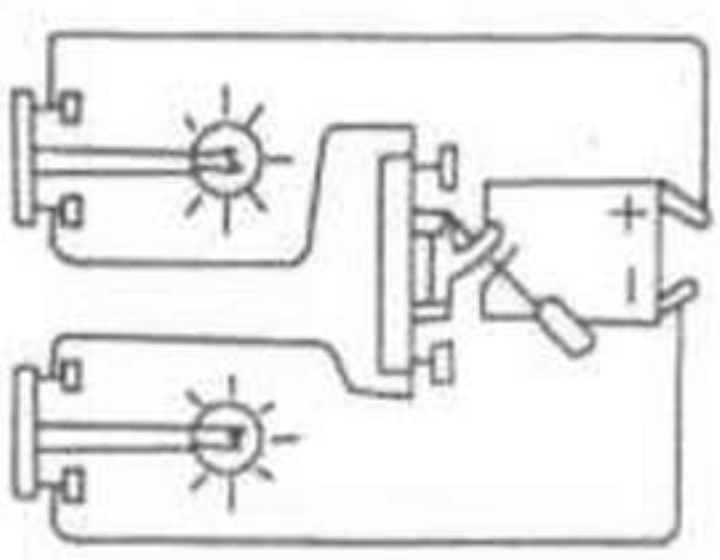
19. Отметьте все правильные ответы.
 Назовите источники тока?

- а) генератор;
- б) вода;
- в) электростанция;
- г) аккумулятор;
- д) провод.

20. Отметьте правильные ответы.
 В квартире электрические розетки подключены:

- а) последовательно;
- б) смешанно;
- в) параллельно;

21. Начертите принципиальную схему цепи:



Ответ:

22. Отметьте все правильные ответы.

Бюджет семьи определяется в частности следующими доходами:

- а) зарплатами членов семьи;
- б) квартиратор;

в) пенсиями;

г) стипендиями.

23. Решите задачу.

Предприниматель К. реализовал 3000 единиц продукции и получил выручку 900000 рублей без учета НДС, в том числе 300000 рублей прибыли. Определите себестоимость единицы продукции.

Ответ

200 руб.

24. Напишите правдивый ответ.

К какой группе профессий относится профессия инженер?

Ответ

25. Теоретическое задание

Теоретическое задание. «Сконструлируйте шайбу плоскую»



Рис. 1. Шайба плоская

1. Вам необходимо из заготовки 40x40 мм, толщиной 3 мм изготовить шайбу.

2. Составьте эскиз шайбы по следующим габаритным размерам:

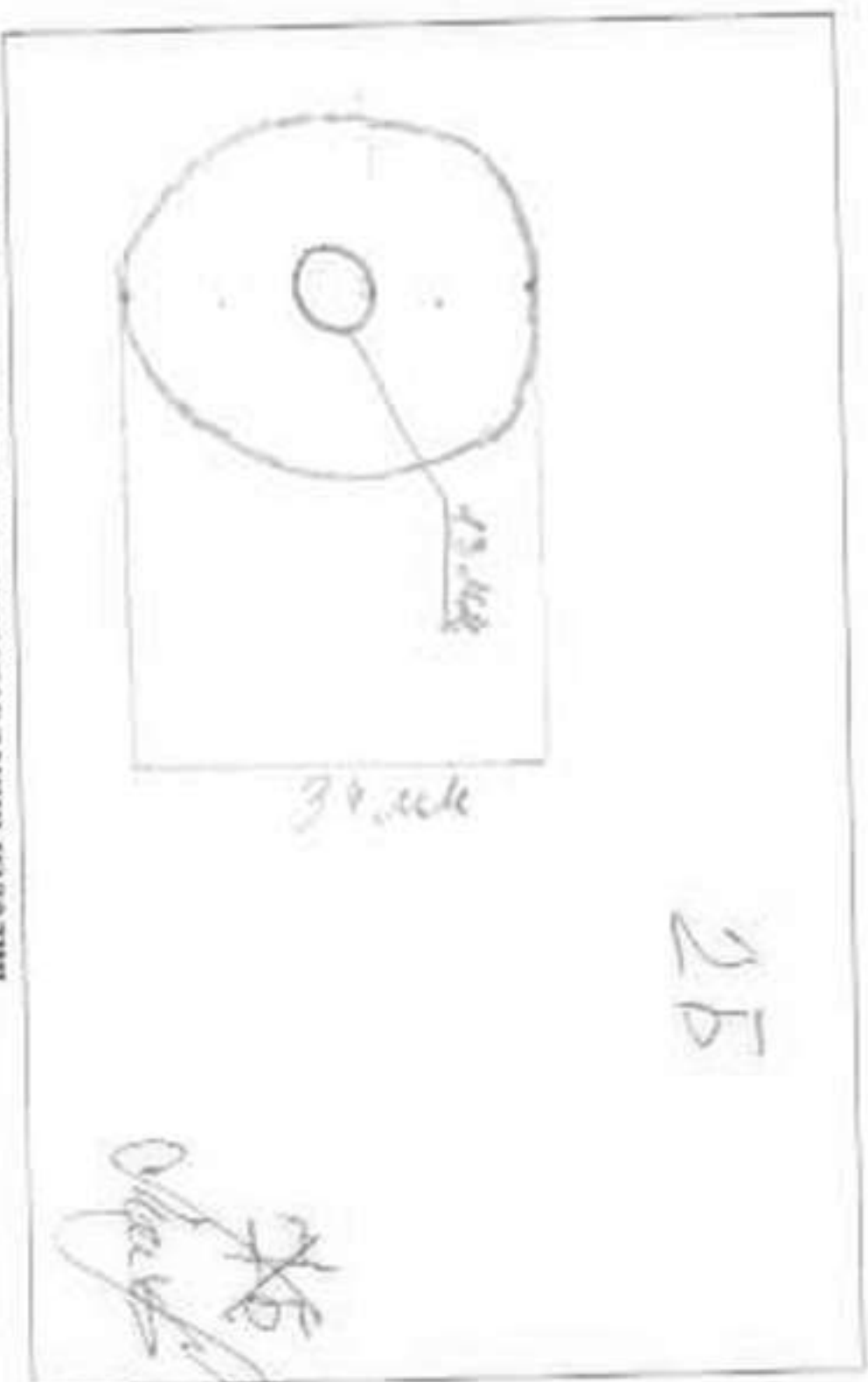
2.1. Наружный Ø 34 мм, внутренний Ø 18 мм.

2.2. Количество деталей 1 шт.

3. Материал изготовления определите самостоятельно и укажите в эскизе.

4. Укажите названия технологических операций, применяемых при изготовлении данного изделия.

5. Перечислите оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия



Технологическая карта изготовления изделия		
№ п/п	Технологическая последовательность	Эскиз или схема выполнения
1.	н. лист заготовки 40x40 мм, толщиной 3 мм.	1
2.	сверлом свернуть на внутренн. диаметр	3
3.	сверлом свернуть на наружн. диаметр	3
4.	сверлом свернуть на диаметр 18 мм.	3
5.	сверлом свернуть на диаметр 34 мм.	3

Место для эскиза

ФИО Копица Егор
 Класс 8 кл. ОО ТМТ

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы	1	0
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	3	3
3	Культура труда порядок на рабочем месте, эргономичность	2	2
4	Технология изготовления изделия: – разметка заготовки в соответствии с чертежом – технологическая последовательность изготовления изделия – точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом – качество и чистовая обработка готового изделия	27 5 10 7 5	24
5	Дизайн и эргономичность изделия	3	2
6	Уборка рабочего места	2	2
7	Время изготовления – 120 минут	2	2
	Итого	40 баллов	36

С. М. Х.
А. С.