

1418/2

Багдасарян

Муниципальный тур  
Всероссийской олимпиады школьников по предмету «Технология»  
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»  
2019-2020 учеб. год  
8-9 класс

ТЕСТЫ

1. Отметьте правильный ответ.  
Образовательная область «Технология» изучает:

- а) технологии автомобилестроения;
- б) технологии медицинского приборостроения;
- в) технологии самолетостроения;
- г) технологии преобразования материалов, энергии и информации.

2. Укажите хронологическую последовательность создания электростанций различного типа:

- а) атомных;
- б) тепловых;
- в) гидроэлектростанций;
- г) солнечных электростанций.

3. Отметьте правильные ответы:  
Какая из передач не используется в сверлильном станке:

- а) червячная;
- б) цепная;
- в) ременная;
- г) клиноременная

4. Отметьте правильный ответ.  
Неразъемные соединения выполняют:

- а) сваркой, шпильками, заклепками, пайкой;
- б) болтами, склеиванием, пайкой, шпильками;
- в) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками;
- г) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками.

5. Отметьте правильные ответы:  
При механической обработке древесины наиболее важные свойства этого материала:

- а) электропроводность;
- б) цвет;
- в) твердость;
- г) влажность.

6. Расставьте в правильной последовательности.  
Распознайте древесные породы по мере увеличения твердости древесины:

- а) дуб;
- б) липа;
- в) сосна;
- г) береза.

86

35 + 39,5 + 11,5 =

Багдасарян

г) ошп.  
Ответ: 86,5

7. Вставьте пропущенное слово.  
«Усушка» - процесс уменьшения линейных размеров или объема древесины при увлажнении.

8. Отметьте правильный ответ.  
Каким измерительным инструментом можно измерить диаметр заготовки, установленной в центрах токарного станка по обработке древесины?

- а) линейкой;
- б) кронциркулем;
- в) штангенциркулем;
- г) рулеткой.

9. Отметьте правильный ответ.  
Передача бабка токарного деревообрабатывающего станка служит:

- а) для установки и закрепления заготовки;
- б) для передачи вращательного движения заготовке;
- в) для установки и закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения.
- г) для передачи вращательного движения заготовке.

10. Отметьте правильный ответ.  
При использовании каких инструментов получают ровные и гладкие поверхности из древесины:

- а) лущиковой пилой;
- б) ножовкой;
- в) рубанком;
- г) двуручной пилой

11. Отметьте правильный ответ.  
Назовите станок, предназначенный для обработки цилиндрических поверхностей деталей:

- а) сверлильный;
- б) фрезерный;
- в) токарный;
- г) фрезерный с ЧПУ.

12. Отметьте правильный ответ.  
Назовите процесс создания мозаики по дереву:

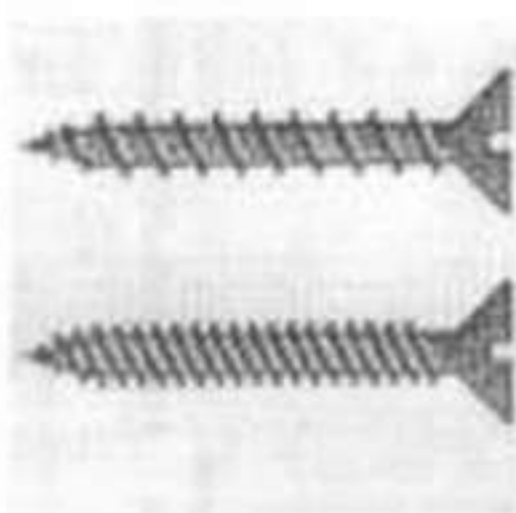
- а) восксование;
- б) лакирование;
- в) полирование;
- г) резка.

13. Укажите правильную последовательность нарезания резьбы на стержне:

- а) выпилить заготовку;
- б) закрепить заготовку в тисках;
- в) снять фаску напильником;
- г) нарезать резьбу.

г) установить заготовку по уголку.  
 Ответ: 1-... 2-... 3-... 4-...

14. Запишите правильные ответы  
 Имеется два шурупа (см. рис.). Для какого из шурупов требуется совершить большее число оборотов, чтобы ввинтить его полностью в изделие?



Ответ: а б  
 15. Отметьте правильные ответы.  
 Назовите способ обработки металла давлением:

а) фрезерование;  
 б) точение;  
 в) сверление;  
 г) ковка.  
 16. Отметьте правильные ответы.  
 Резьба изготавливается технологическим процессом:

а) прессование;  
 б) волочение;  
 в) ковка;  
 г) прокатка.  
 17. Установите соответствие между сортами сталей, инструментами и деталями, изготовленными из этих сталей.

Сорт стали	Инструменты и детали
1. Углеродистая сталь обыкновенного качества — Ст3	а) Сварочные электроды с круглыми и квадратными бойками
2. Углеродистая качественная конструкционная сталь — Сталь 45	б) Болты, гайки
3. Углеродистая инструментальная — У8	в) Колесчатые валики, зубчатые колеса

Ответ: 1-б 2-б 3-в  
 18. Установите правильную последовательность изготовления элементов шпильки о соединении:

а) произвести закаливание шпилы и проушины ножовкой по удаленной части заготовки;  
 б) выточить проушину;  
 в) сделать поперечную и продольную разметку шпильки для соединения;  
 г) сменить заготовки шпильки;  
 д) подготовить заготовки шпильки для соединения;  
 е) произвести сборку «насухо»;  
 ж) собрать шпильку с соединением на кассе.

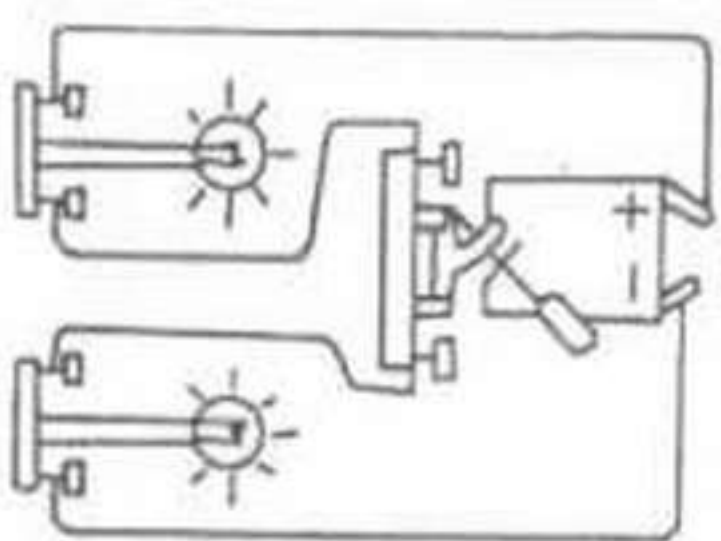
Ответ: в, д, а, г, е, ж  
 19. Отметьте все правильные ответы.  
 Назовите источники тока?

а) генератор;  
 б) вода;  
 в) электростанция;  
 г) аккумулятор;  
 д) провод.

20. Отметьте правильные ответы.  
 В квартире электрические розетки подключены:

а) последовательно;  
 б) смешанно;  
 в) параллельно;

21. Начертите принципиальную схему цепи:



Ответ:

22. Отметьте все правильные ответы.



Бюджет семьи определяется в частности следующими доходами:

- а) выплатами членов семьи;
- б) выплатами;
- в) пенсиями;
- г) стипендиями.

23. Решите задачу.

Предприниматель, в реализовал 3000 единиц продукции и получил выручку 900000 рублей без учета НДС, в том числе 300000 рублей прибыли. Определите себестоимость единицы продукции.

Ответ 37,000

24. Напишите правый ответ.

К какой группе профессий относится профессия инженер?

Ответ Инженер

25. Теоретическое задание

Теоретическое задание. «Сконструируйте шайбу плоскую»



Рис.1. Шайба плоская

1. Вам необходимо из заготовки 40х40 мм, толщиной 3 мм изготовить шайбу.

2. Составьте эскиз шайбы по следующим габаритным размерам:

2.1. Наружный Ø 34 мм, внутренний Ø 18 мм.

2.2. Количество деталей 1 шт.

3. Материал изготовления определите самостоятельно и укажите в эскизе.

4. Укажите названия технологических операций, применяемых при изготовлении данного изделия.

5. Перечислите оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия

Место для эскиза

Blank area for drawing the sketch of the washer.

Технологическая карта изготовления изделия		
№ в/п	Технологическая последовательность.	Эскиз или схема выполнения
1	Изготовление детали по рисунку	
2	Изготовление детали по рисунку	
3	Изготовление детали по рисунку	
4	Изготовление детали по рисунку	

ФИО Бауман Алексей  
 Класс 8кл. ОО Вик. мш

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы	1	0
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	3	3
3	Культура труда порядок на рабочем месте, эргономичность	2	2
4	Технология изготовления изделия: – разметка заготовки в соответствии с чертежом – технологическая последовательность изготовления изделия – точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом – качество и чистовая обработка готового изделия	27 5 10 7 5	24
5	Дизайн и эргономичность изделия	3	2
6	Уборка рабочего места	2	2
7	Время изготовления – 120 минут	2	2
	Итого	40 баллов	35

*С. М. С.*  
*В. С. С.*