

ТЕСТЫ

1. Отметьте правильный ответ.

Образовательная область «Технология» изучает:

- а) технологии автомобилестроения;
- б) технологии медицинского приборостроения;
- в) технологии самолетостроения;
- г) технологии преобразования материалов, энергии и информации.

2. Укажите хронологическую последовательность создания электростанций различного типа:

- а) атомных;
- б) тепловых;
- в) гидроэлектростанций;
- г) солнечных электростанций.

Ответ в, г, б, а

3. Отметьте правильные ответы:

Какая из передач не используется в сверлильном станке:

- а) червячная;
- б) цепная;
- в) ременная;
- г) клиноременная

4. Отметьте правильный ответ.

Неразъемные соединения выносятся:

- а) сваркой, шпильками, заклепками, пайкой;
- б) болтами, скрепками, пайкой, шпильками;
- в) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками;
- г) склеиванием, сваркой, пайкой, заклепками.

5. Отметьте правильные ответы:

При механической обработке древесины наиболее важные свойства этого материала:

- а) электропроводность;
- б) цвет;
- в) твердость;
- г) влажность.

6. Расставьте в правильной последовательности.

Расположите древесные породы по мере увеличения твердости древесины:

- а) дуб;
- б) липа;
- в) сосна;

7. Вставьте пропущенное слово.

«Усушка» - процесс уменьшения линейных размеров или объема древесины при уменьшении

8. Отметьте правильный ответ.

Каким измерительным инструментом можно измерить диаметр заготовки, установленной в центрах токарного станка по обработке древесины?

- а) линейкой;
- б) штангенциркулем;
- в) штангенциркулем;
- г) рулеткой.

9. Отметьте правильный ответ.

Передняя бабка токарного деревообрабатывающего станка служит:

- а) для установки и закрепления заготовки;
- б) для передачи вращательного движения заготовке;
- в) для установки и закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения.

10. Отметьте правильный ответ.

При использовании каких инструментов получают ровные и гладкие поверхности из древесины:

- а) лущиковой пилой;
- б) ножовкой;
- в) рубанком;
- г) двуручной пилой

11. Отметьте правильный ответ.

Назовите станок, предназначенный для обработки цилиндрических поверхностей деталей:

- а) сверлильный;
- б) фрезерный;
- в) токарный;
- г) фрезерный с ЧПУ.

12. Отметьте правильный ответ.

Назовите процесс создания мозаики по дереву:

- а) восксование;
- б) инкрустация;
- в) полирование;
- г) резьба.

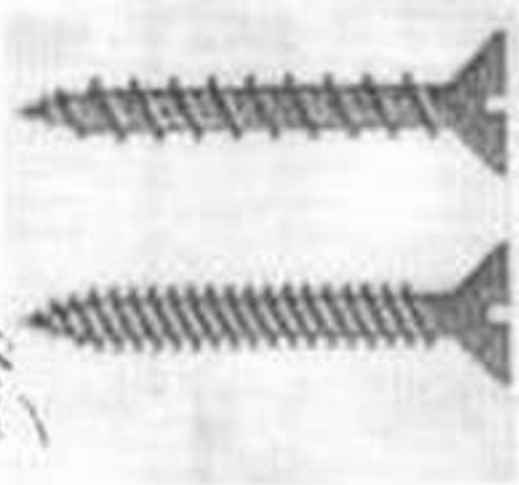
13. Укажите правильную последовательность нарезания рельефа на стержне:

- а) выправить заготовку;
- б) закрепить заготовку в тисках;
- в) снять фазку напильником;

г) установить заготовку по угольнику.  
 Ответ: 1-.....; 2-.....; 3-.....; 4-.....

14. Запишите правильный ответ

Имеется два шурупа (см. рис.). Для какого из шурупов потребуются совершить большее число оборотов, чтобы винтить его полностью в изделие?



Ответ: а

15. Отметьте правильные ответы.

Назовите способ обработки металла давлением:

- а) фрезерование;
- б) точение;
- в) сверление;
- г) ковка.

16. Отметьте правильные ответы.

Рельс изготавливается технологическим процессом:

- а) прессование;
- б) волочение;
- в) ковка;
- г) прокатка.

17. Установите соответствие между сортами сталей, инструментами и деталями, изготовляемыми из этих сталей.

Сорт стали	Инструменты и детали
1. Углеродистая сталь обыкновенного качества – Ст4	а) Слесарные молотки с круглыми и квадратными бойками
2. Углеродистая качественная конструкционная сталь – Сталь45	б) Болты, гайки
3. Углеродистая инструментальная – У8	в) Колесчатые вали, зубчатые колеса

Ответ: 3-а, 2-б, 1-в

18. Установите правильную последовательность изготовления элементов шипового соединения:

а) произвести загибание шипов и проушины ножовкой по угольнику;  
 б) выдолбить проушину;  
 в) сделать поперечную и продольную разметку шипового соединения;  
 г) снять заусенцы шипа;  
 д) подогнать заусенцы шипового соединения;  
 е) произвести сборку «насухо»;  
 ж) собрать шиповое соединение на к-се.

1

Ответ: в, г, д, е, ж, а, б, з

19. Отметьте все правильные ответы.

Назовите источники тока?

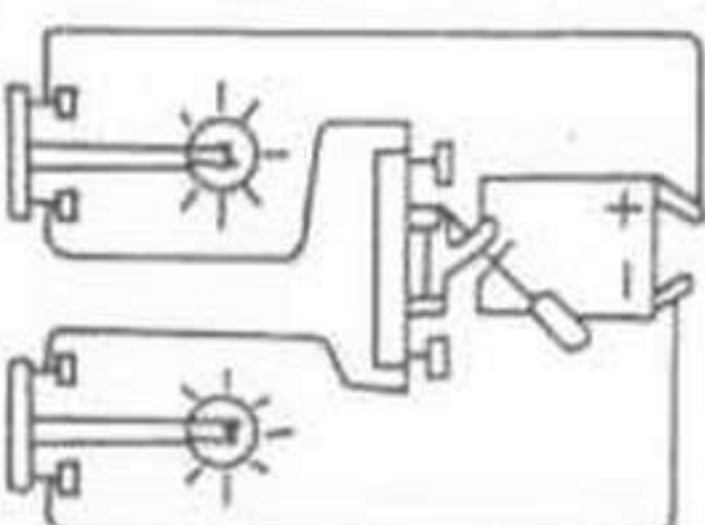
- а) генератор;
- б) вола;
- в) электростанция;
- г) аккумулятор;
- д) провод.

20. Отметьте правильные ответы.

В квартире электрические розетки подключены:

- а) последовательно;
- б) смешанно;
- в) параллельно;

21. Начертите принципиальную схему цепи:



Ответ:

22. Отметьте все правильные ответы.



Бюджет семьи определяется в частности следующими доходами:

- а) зарплатами членов семьи,
- б) капиталов,
- в) пенсиями,
- г) стипендиями.

23. Решите задачу:

Предприниматель, к реальному 3000 единиц продукции и получил выручку 900000 рублей без учета НДС, в том числе 300000 рублей прибыли. Определите себестоимость единицы продукции.

Ответ: 300 руб.

24. Найдите правильный ответ.

К какой группе профессий относится профессия инженер?

Ответ: средний, высший

25. Творческое задание. «Конструируйте шайбу плоскую»



Рис. 1. Шайба плоская

1. Вам необходимо из заготовки 40x40 мм, толщиной 3 мм изготовить шайбу.
2. Составьте эскиз шайбы по следующим габаритным размерам:
  - 2.1. Наружный Ø 34 мм, внутренний Ø 18 мм.
  - 2.2. Количество деталей 1 шт.
3. Материал изготовления определите самостоятельно и укажите в эскизе.
4. Укажите названия технологических операций, применяемых при изготовлении данного изделия.
5. Перечислите оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия

Технологическая карта изготовления изделия

№	Технологическая карта	Эскиз или схема
п/п	последовательность	выполнения
1	разметка заготовки	
2	разработка формы детали	
3	метание заготовки	
4	разметка заготовки	
5	обработка детали	

Для работы с металлом требуется оборудование, инструменты и материалы. В процессе изготовления детали необходимо соблюдать технику безопасности и соблюдать правила техники безопасности.

0 -

8

ФИО Бадалов Мамадаси  
Класс 8кл ОО Вич. спец.

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы	1	0
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	3	3
3	Культура труда порядок на рабочем месте, эргономичность	2	2
4	Технология изготовления изделия: –разметка заготовки в соответствии с чертежом –технологическая последовательность изготовления изделия –точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом – качество и чистовая обработка готового изделия	27 5 10 7 5	24
5	Дизайн и эргономичность изделия	3	2
6	Уборка рабочего места	2	2
7	Время изготовления–120 минут	2	2
	Итого	40 баллов	32

*Мамадаси Бадалов*  
*О.О.*