

Учебная дисциплина: МДК.03.01. Технологический процесс демонтажа, разборки, ремонта арматуры и трубопроводов на судах

15.04.2020г.

1 курс группа 109/110

Задание:

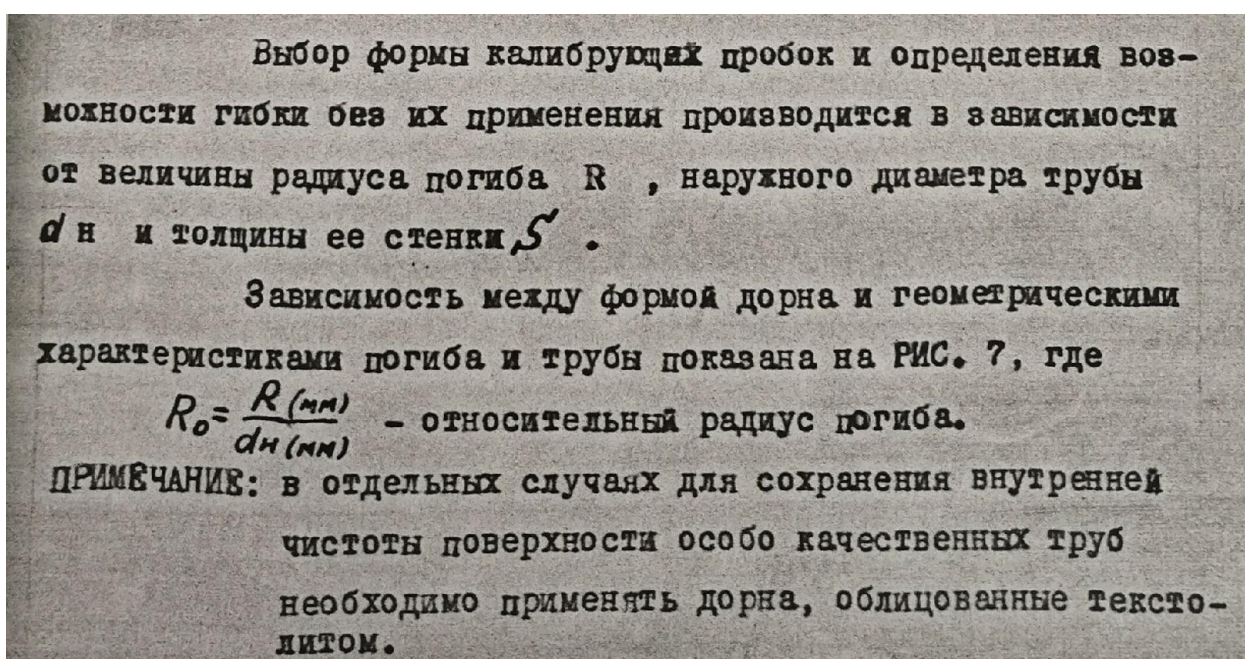
1. Законспектировать учебный материал по теме: Подготовка оснастки к гибке

Объем - 1 час

Срок выполнения задания 20 апреля 2020г.

Тема урока: Подготовка оснастки к гибке

Гибочный диск и ползун выбираются в зависимости от $D_{нар}$ трубы и $R_{пог}$.



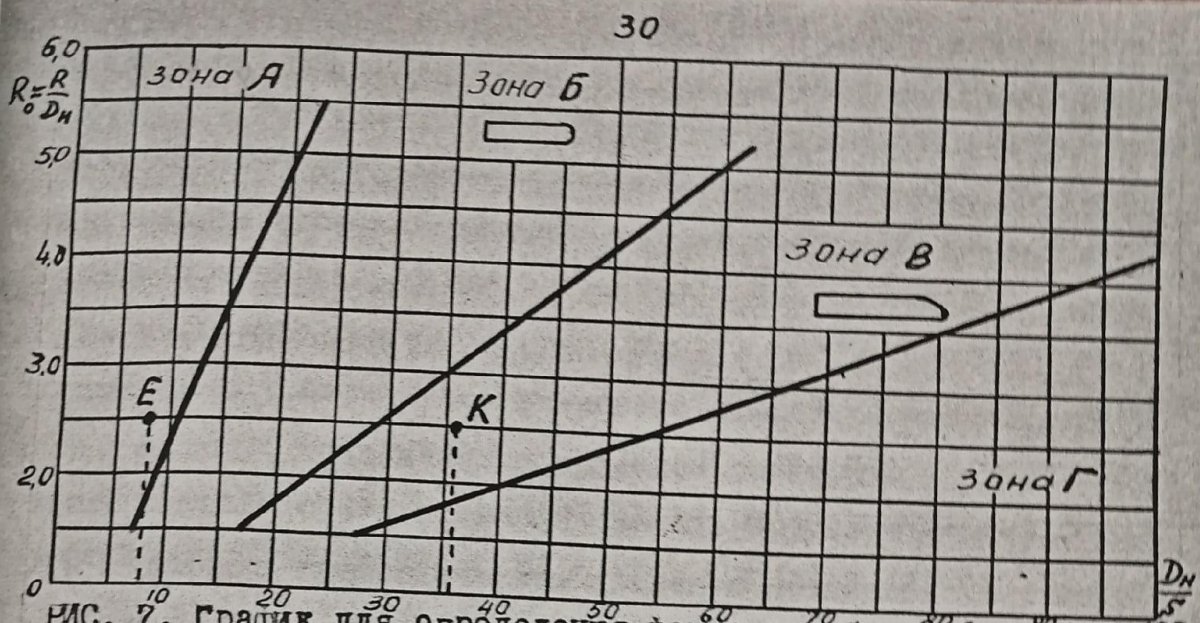


РИС. 7. График для определения форма калибрующей пробки.

- Зона А - $R_0 \geq 0,25 \frac{D_n}{S}$ /гибка производится без калибрующей пробки/.
- Зона Б - $R_0 \geq 0,085 \frac{D_n}{S}$ /применяется шарообразная калибрующая пробка/.
- Зона В - $R_0 \geq 0,045 \frac{D_n}{S}$ /применяется локкообразная калибрующая пробка/.
- Зона Г - $R_0 \leq 0,045 \frac{D_n}{S}$ /при гибке образуются складки/.

ПРИМЕР: 1. Трубу $\varnothing 56 \times 7$ необходимо согнуть по радиусу 150 мм, т.е. $R_0 = \frac{R}{D_n} = 2,5$

Отношение наружного диаметра трубы к толщине стенки

$$\frac{D_n}{S} = \frac{56}{7} = 8$$

По графику находим точку Е, которая расположена в зоне А, т.е. эту трубу можно гнуть без калибрующей пробки.