

**Учебная дисциплина: МДК.03.01. Технологический процесс демонтажа, разборки, ремонта арматуры и трубопроводов на судах**

**07.05.2020г.**

**1 курс группа 109/110**

**Задание:**

1. Законспектировать учебный материал по теме: Штуцерные соединения (практические занятия)

Объем -2 часа

**Срок выполнения задания 14 мая 2020г.**

**Тема урока: Штуцерные соединения (практические занятия)**

Применяются следующие штуцерные соединения:

1. Приварные внахлест (промежуточные, ввертные, ответвительные, накладные)
2. Приварные встык (рис.9)

Штуцерные соединения применяют для труб с  $D_y$ , равным 3—32 мм. По назначению различают четыре типа таких соединений (табл. 19). В зависимости от способа крепления к трубам штуцерные соединения подразделяются на приварные встык или внахлестку и не приварные. На рис. 9 показано промежуточное штуцерно-торцевое соединение, привариваемое к трубам встык.

Типы штуцерно-торцевых соединений и условия их применения одинаковы для соединений, привариваемых встык и внахлестку. Стальные детали (штуцера и ниппеля) соединяют со стальными трубами электродуговой или газовой сваркой. Латунные и бронзовые детали соединяют с медными и медно-никелевыми трубами сваркой или пайкой.

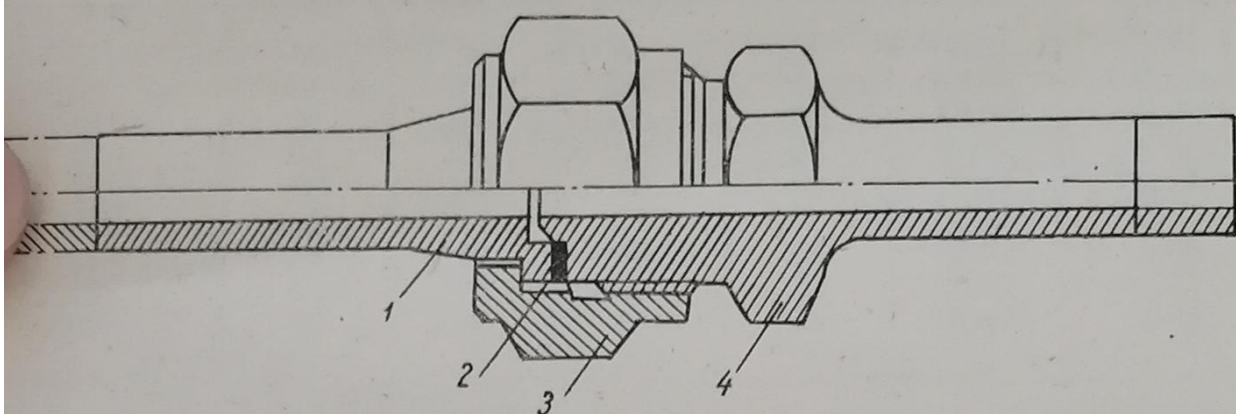


Рис. 9. Штуцерное соединение, привариваемое к трубам встык.  
1 — конический; 2 — прокладка; 3 — накладная гайка; 4 — штуцер.