

Учебная дисциплина: МДК.03.01. Технологический процесс демонтажа, разборки, ремонта арматуры и трубопроводов на судах

08.05.2020г.

1 курс группа 109/110

Задание:

1. Законспектировать учебный материал по теме: Резьбовые соединения (практические занятия)

Объем -2 часа

Срок выполнения задания 14 мая 2020г.

Тема урока: Резьбовые соединения (практические занятия)

Резьбовые соединения - это соединения при помощи фитингов.

Фитинги (рис 10) — это детали (угольники, муфты, тройники, четверники) для соединения водогазопроводных труб на трубной и цилиндрической резьбе. Фитинги изготавливают из

55

стали или ковкого чугуна. Их используют в судовых трубопроводах при температуре проводимой среды не более 175°C и условном давлении до 1,6 МПа при условных проходах не более 40 мм и давлении до 1,0 МПа при условных проходах 50—100 мм.

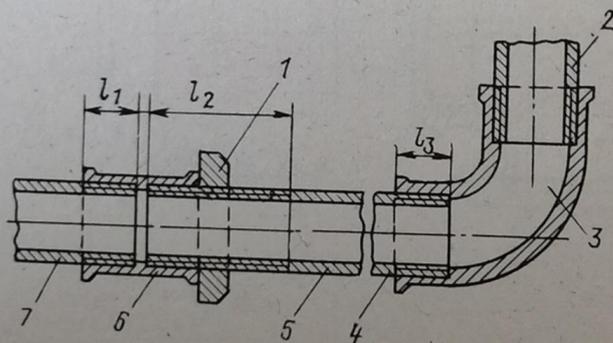


Рис. 11. Резьбовое соединение труб.

1 — гайка; 2 — угольник; 3 — угольник; 4, 5, 7 — трубы; 6 — муфта.

На рис. 11 показано соединение труб с помощью резьбовой арматуры. При таком соединении на конце одной трубы нарезается удлиненная резьба (сгон), на которой полностью могут поместиться муфта и контргайка, на конце другой трубы — резьба длиной, равной примерно половине длины муфты. Трубы соединяют путем свинчивания муфты со сгона на другой конец трубы до конца (сбега) резьбы. Для создания необходимого уплотнения на резьбу наматывают паклю или лен на сурике или белилах и поджимают контргайку. Длины нарезаемых частей труб приведены в табл. 21.

