

**Учебная дисциплина: МДК.03.01. Технологический процесс демонтажа, разборки, ремонта арматуры и трубопроводов на судах**

**14.05.2020г.**

**1 курс группа 109/110**

**Задание:**

1.Законспектировать учебный материал по теме: Сварные соединения (практические занятия)

Объем -2 часа

**Срок выполнение задания 18 мая 2020г.**

**Тема урока: Сварные соединения (практические занятия)**

Важным условием качественной сварки труб и приварки к ним элементов является подготовка кромок под сварку, выбор типа сварного соединения, метода сварки и качества пригонки свариваемых элементов.

Сварные соединения стальных труб с каждым годом находят все большее применение; к трубам можно приваривать фланцы, отростки, штуцера, бобышки, кольца. Заменяя разъёмные соединения, трубы сваривают встык между собой, на подкладном кольце, без подкладного кольца, на муфте, внахлестку и т. д.

Поверхности свариваемых деталей должны быть до их прихватки очищены от ржавчины, грата и других загрязнений.

**Таблицу соединений смотри ниже**

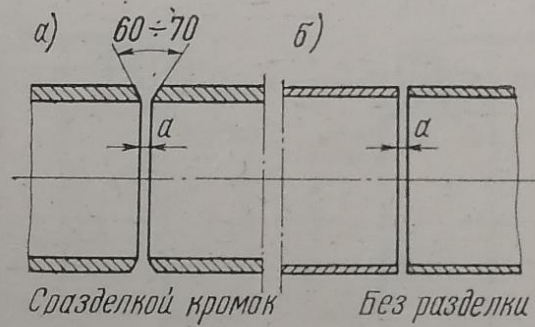
Тип соедине-  
ния

Эскиз

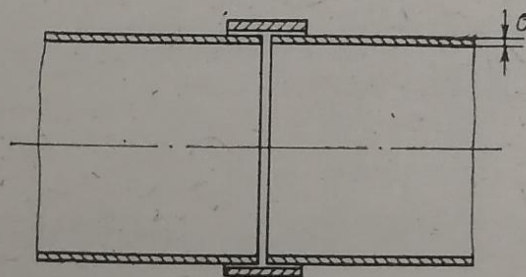
На под-  
кладном  
кольце



Встык (без  
подклад-  
ного  
кольца)



На сталь-  
ной муфте



Внахлестку

