

**Учебная дисциплина: МДК.03.01. Технологический процесс демонтажа, разборки, ремонта арматуры и трубопроводов на судах**

**20.05.2020г.**

**1 курс группа 109/110**

**Задание:**

1. Законспектировать учебный материал по теме: Соединение герметизацией (практические занятия)

Объем -2 часа

**Срок выполнения задания 27 мая 2020г.**

**Тема урока: Соединение герметизацией (практические занятия)**

*Герметизация* напоминает склеивание, но используется для обеспечения герметичности каких-либо емкостей и водонепроницаемости отдельных соединений, работающих под водой. В качестве герметиков применяют различные жидкотекучие пластмассы, приготавливаемые на основе эпоксидной смолы (ЖМ250, ЖМ150ПК и др.). Созданы также теплостойкие склеивающие составы, сохраняющие прочность при температуре 50—300 °С. Ниже даны краткие характеристики применяемых в судостроении некоторых клеев и герметиков.

*Пластмасса ЖМ250* (жидкотекучая малоусадочная с 250 % железного порошка к массе эпоксидной смолы) имеет порошкообразный металлический наполнитель. Предел прочности пластмассы при сжатии невысокий, но она обладает важным свойством в неотвержденном состоянии — жидкотекучестью, что позволяет заливать ее в объемы различной формы, например, в кольцевые зазоры между втулкой и отверстием кронштейна гребного вала; ее можно применять в соединениях, где необходима водонепроницаемость при небольших давлениях.

*Пластмасса ЖМ150ПК* (жидкотекучая малоусадочная со 150 % пылевидного кварца к массе эпоксидной смолы) применяется в узлах крепления кронштейнов валопровода к корпусу судна взамен пригоняемых металлических и текстолитовых подкладок. Пластмассу вводят в герметизированный зазор между лапами кронштейнов и корпусом судна с помощью винтового пресса. Окончательное крепление кронштейнов производят через 2 сут после заливки пластмассы.