

Учебная дисциплина: МДК.03.01. Технологический процесс демонтажа, разборки, ремонта арматуры и трубопроводов на судах

19.03.2020г.

1 курс группа109/110

Задание:

1.Законспектировать учебный материал по теме: Судовая арматура

Срок выполнения задания 24 марта 2020г.

Тема урока: Судовая арматура

Арматурой называются такие элементы трубопровода, которые позволяют осуществлять пуск системы в действие, разобщать отдельные ее участки, изменять расход и давление жидкости или газа, регулировать направления их движения. Устанавливаемая в судовых трубопроводах и системах типовая ручная и автоматическая арматура подразделяется на следующие основные группы:

- клапаны и клапанные коробки;
- краны и крановые манипуляторы;
- клинкетты;
- приемные сетки и фильтры и т. д.

Кроме типовой арматуры в трубопроводах и системах иногда применяют индивидуальную или специальную арматуру.

Важным условием надежного действия арматуры является правильность ее размещения на судне. Она должна быть установлена так, чтобы к ней всегда имелся свободный доступ для обслуживания и ремонта. Арматуру трубопровода в машинных, котельных и насосных отделениях и туннелях гребных валов располагают, как правило, выше настила. Если арматура находится под настилом, то ее следует располагать в непосредственной близости от него или снабжать длинными штоками и приводами для удобства управления. Клапаны и клинкетты должны закрываться при вращении маховиков или рукояток по часовой стрелке. Манометры и термометры полагаются устанавливать в хорошо освещенных местах. На шкалах манометров обычно отмечают ограничительные значения рабочего давления красной чертой или другим способом.

В системах и трубопроводах арматуру закрепляют с помощью фланцевых, резьбовых, штуцерных, дюритовых и приварных соединений. Арматура должна быть надежной и малогабаритной при достаточной прочности, жесткости и плотности. Материал, из которого она изготовлена, должен быть стойким против коррозии и эрозии. Необходимо, чтобы конструкция арматуры исключала возможность пропускания среды через места сопряжения деталей, прокладки и уплотнительные поверхности.