

Календарно – тематическое планирование

7 К класс VIII вид 2020 – 2021 учебный год

Угринов С.В.

Предмет	Класс	Вариант	Количество часов
Профессионально- трудовое обучение	7	7-К	
Раздел	Описание раздела	Тема урока	
I четверть - 86 часов			
Раздел I Вводное занятие		Первичный инструктаж по охране труда и технике безопасности.	1
Фугование		Назначение, операции и инструменты. Подготовка полуфуганка к работе. Приёмы работы.	1
		Знакомство с изделием: подкладная доска.	1
		Технологическая последовательность операций.	1
		Заготовка делянок. Фугование делянок.	1
		Клей для склеивания. Технические требования. Склеивание щита в приспособлении.	1
		Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	1
		Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	1
		Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	1
		Зачистка кромки. Технические требования.	1
		Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине.	1
		Зачистка мест пиления.	1
		Торцевание кромок и скругление углов. Инструменты для выполнения.	1
		Правка инструментов. Технические требования.	1
		Отделка изделия.	1
		Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	1
Раздел II Хранение и сушка		Способы хранения древесины.	1

древесины			
		Значение правильного хранения.	1
		Подготовка к хранению (снятие коры).	1
		Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке.	1
		Правила безопасности при укладывании материалов в штабель и при его разборке.	1
		Хранение древесины на складах лесоматериалов.	1
Раздел III Геометрическая резьба по дереву		Резьба по дереву: назначение, виды древесины.	1
		Инструменты для резьбы. Виды резьбы.	1
		Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Виды орнамента.	1
		Технологическая последовательность операций при вырезании треугольника.	1
		Приёмы работы с инструментом. Правила безопасности.	1
		Нанесение рисунка: выбор рисунка, способы нанесения, использование копировальной бумаги, разметка рисунка.	1
		Выполнение геометрической резьбы (на отходах пиломатериалов).	1
		Приёмы работы, правка инструмента.	1
		Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	1
		Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м).	1
		Разметка геометрического орнамента на поверхности доски.	1
		Вырезание узора: крепление заготовки, приёмы работы. Правила безопасности.	1
		Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	1
		Правка и доводка инструмента.	1
		Технические требования к качеству. Выполнение резьбы.	1
		Выполнение резьбы геометрического орнамента.	1
		Выполнение резьбы геометрического орнамента.	1
		Доработка и зачистка резьбы.	1
		Отделка изделия шлифовальной шкуркой, морилкой, красителями, лаками.	1

		Правила безопасной работы. Оценка качества изделия.	1
Раздел IV		Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций.	1
Практическое повторение			
		Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок.	1
		Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	1
		Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом.	1
		Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	1
		Виды украшений для разделочной доски. Выбор украшения.	1
		Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка.	1
		Выбор инструмента и материалов для украшения доски. Подготовка инструмента и красителей.	1
		Последовательность операций при выполнении украшения различными способами.	1
		Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1
		Украшение доски анилиновыми красителями. Правила безопасности.	1
		Зачистка и шлифование доски.	1
		Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака.	1
		Лакирование изделий.	1
Раздел V		Изготовление изделия: подкладная доска. Технологическая последовательность операций.	1
Самостоятельная работа			
		Заготовка делянок. Фугование делянок.	1
		Клей для склеивания. Технические требования.	1
		Склеивание щита в приспособлении. Технические требования.	1
		Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	1
		Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	1
		Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	1
		Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	1
		Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	1

		Зачистка кромки. Технические требования.	1
		Зачистка кромки.	1
		Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству.	1
		Зачистка мест пиления.	1
		Торцевание кромок и скругление углов. Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования.	1
		Правка инструментов.	1
		Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	1
		Изготовление и украшение разделочной доски. Технологическая последовательность операций. Выбор и подготовка материала.	1
		Изготовление и украшение разделочной доски. Технологическая последовательность операций. Выбор и подготовка материала.	1
		Выпиливание заготовок.	1
		Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	1
		Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом.	1
		Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	1
		Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	1
		Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка.	1
		Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1
		Украшение доски резьбой по дереву.	1
		Зачистка и шлифование доски.	1
		Зачистка и шлифование доски.	1
		Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами.	1
		Выбор и подготовка лака. Лакирование изделий.	1
Итого за I четверть – 86 часов			
II четверть – 78 часов			
Раздел VI Угловое концевое соединение на шип		Правила безопасности. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: устройство, назначение, последовательность работы с ним.	1

с полупотёмком УК-4			
		Угловое концевое соединение УК-4: применение.	1
		Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций.	1
		Изготовление образца соединения УК-4: разметка гнезда. Долбление глухого гнезда.	1
		Изготовление образца соединения УК-4: разметка гнезда. Долбление глухого гнезда.	1
		Разметка длины и ширины шипа. Запиливание шипа. Спиливание щёчек.	1
		Разметка длины и ширины шипа. Запиливание шипа. Спиливание щёчек.	1
		Разметка полупотёмка у шипа. Спиливание полупотёмка у шипа.	1
		Разметка полупотёмка у шипа. Спиливание полупотёмка у шипа.	1
		Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом.	1
		Сборка соединения. Технические требования.	1
		Знакомство с изделием (подставка для цветов). Детали и материалы для изготовления изделия.	1
		Технологический рисунок и чертёж.	1
		Технологическая последовательность операций. Название операций.	1
		Технологическая последовательность операций. Название операций.	1
		Разметка глухого гнезда. Технические требования к разметке.	1
		Долбление глухого гнезда Технические требования.	1
		Долбление глухого гнезда Технические требования.	1
		Разметка шипа. Выполнение шипа с полупотёмком.	1
		Разметка шипа. Выполнение шипа с полупотёмком.	1
		Сборка и подгонка деталей изделия без клея.	1
		Сборка и подгонка деталей изделия без клея.	1
		Сборка изделия на клею. Технические требования.	1
		Сборка изделия на клею.	1
Раздел VII		Отделка изделия красками.	1

Непрозрачная отделка столярного изделия			
		Отделка изделия красками.	1
		Способы нанесения краски.	1
		Способы нанесения краски.	1
		Подготовка поверхности к покраске.	1
		Окраска изделия: правила безопасности.	1
		Окраска изделия: правила безопасности.	1
		Окраска изделия.	1
		Окраска изделия.	1
Раздел VIII Токарные работы		Токарный станок по дереву: устройство и назначение.	1
		Токарные резцы. Назначение и применение штангенциркуля.	1
		Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки.	1
		Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки.	1
		Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника.	1
		Пробный пуск станка, проверка режимов работы. Черновая обработка цилиндра.	1
		Чистовая обработка цилиндра резцом и напильником.	1
		Чистовая обработка цилиндра резцом и напильником.	1
		Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом.	1
		Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек.	1
		Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек.	1
		Формы, способы изготовления игрушек.	1
		Изготовление игрушки «Городки».	1
		Изготовление игрушки «Городки».	1

		Изготовление игрушки «Строительный набор».	1
		Изготовление игрушки «Строительный набор».	1
		Изготовление игрушки «Шашки».	1
		Изготовление игрушки «Шашки».	1
		Изготовление игрушки «Шашки».	1
Раздел IX Практическое повторение		Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Технологическая последовательность операций. Правила безопасности.	1
		Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок.	1
		Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок.	1
		Строгание заготовок.	1
		Разметка деталей скамейки.	1
		Выпиливание деталей.	1
		Выпиливание деталей.	1
		Подгонка узлов соединения деталей. Обработка мест соединения.	1
		Подгонка узлов соединения деталей. Обработка мест соединения.	1
		Сборка изделий с помощью саморезов.	1
		Шлифование изделия.	1
		Отделка изделий красками, лаком. Правила безопасности.	1
Раздел X Самостоятельная работа		Изготовление изделий на токарном станке. Выбор изделий. Технологическая последовательность операций. Правила безопасности.	1
		Выпиливание брусков. Разметка центров. Скругление углов. Закрепление заготовок в станке.	1
		Точение скалки.	1
		Точение скалки.	1
		Точение предметов кухонной утвари.	1
		Точение предметов кухонной утвари.	1
		Точение бокалов.	1
		Точение бокалов.	1

		Точение шкатулки.	1
		Точение шкатулки.	1
		Точение кружки и стакана.	1
		Точение кружки и стакана.	1
		Точение кубка.	1
		Отделка изделий лаком.	1
Итого за II четверть – 78 часов			
III четверть – 100 часов			
Раздел XI Обработка деталей из древесины		Повторный инструктаж по охране труда и техники безопасности.	1
		Твёрдые породы древесины.	1
		Технические характеристики пород.	1
		Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Сталь и её качества.	1
		Резец столярного инструмента. Угол заточки. Припуск на обработку.	1
		Знакомство с изделием: ручка для молотка, стамески, долота. Технические требования. Подбор материала.	1
		Технологическая последовательность и название операций.	1
		Подбор материала. Черновая обработка заготовки.	1
		Черновая обработка заготовки.	1
		Строгание заготовки.	1
		Придание заготовке овального сечения.	1
		Придание заготовке овального сечения.	1
		Отпиливание припуска по длине.	1
		Обработка торца ручки.	1
		Обработка торца ручки.	1
		Отделка ручки.	1
		Насадка инструмента на ручку.	1
Раздел XII Угловое концевое		Знакомство с изделием: рамка для портрета. Технологическая последовательность операций.	1

соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2			
		Инструменты для строгания профильной поверхности.	1
		Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования.	1
		Механическая обработка профильной поверхности.	1
		Изготовление бруска с профильной поверхностью.	1
		Изготовление бруска с профильной поверхностью.	1
		Технические требования.	1
		Устройство и назначение зензубеля. Разборка и сборка инструмента.	1
		Устройство и назначение фальцгобеля. Разборка и сборка инструмента.	1
		Приёмы работы зензубелем и фальцгобелем. Правила безопасности. Разметка.	1
		Строгание фальца фальцгобелем и зачистка зензубелем.	1
		Строгание фальца фальцгобелем и зачистка зензубелем.	1
		Выполнение фальца на заготовках для рамки. Разметка.	1
		Выполнение фальца на заготовках для рамки.	1
		Выполнение и зачистка фальца. Технические требования.	1
		Выполнение и зачистка фальца.	1
		Угловое концевое соединение УК-2. Устройство и назначение. Этапы выполнения.	1
		Разметка соединения деталей с профильной поверхностью. Технические требования.	1
		Изготовление соединения УК-2.	1
		Изготовление соединения УК-2.	1
		Удаление подпиленного материала. Зачистка.	1
		Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1
		Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1
		Сборка рамки для портрета без клея.	1
		Подгонка, зачистка мест сопряжения. Сборка рамки на клею.	1

		Подгонка, зачистка мест сопряжения. Сборка рамки на клею.	1
		Соединение деталей рамки угловым соединением УК-2.	1
		Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1
		Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1
		Отделка изделия напильником, шлифовальной шкуркой.	1
		Отделка красками, лаком.	1
Раздел XIII Круглые лесоматериалы		Круглые лесоматериалы. Хранение.	1
		Защита древесины от гниения.	1
		Вредное воздействие химикатов на организм человека.	1
		Способы распиловки брёвен.	1
		Способы распиловки брёвен.	1
Раздел XIV Практическое повторение		Изготовление ручки для инструмента, скамейки, рамки для портретов. Последовательность операций.	1
		Изготовление ручки для инструмента: выбор и подготовка материала. Правила безопасности.	1
		Изготовление ручки для молотка, стамески, долота. Выпиливание заготовок.	1
		Изготовление ручки для молотка, стамески, долота. Выпиливание заготовок.	1
		Черновая обработка заготовок.	1
		Черновая обработка заготовок.	1
		Строгание заготовок.	1
		Строгание заготовок.	1
		Придание заготовке овального сечения.	1
		Придание заготовке овального сечения.	1
		Отпиливание припуска по длине.	1
		Обработка торца ручки.	1
		Отделка ручки.	1
		Отделка ручки.	1

		Насадка инструмента на ручку.	1
		Насадка инструмента на ручку.	1
		Изготовление рамки для портрета. Подготовка инструмента.	1
		Изготовление рамки для портрета.	1
		Выпиливание заготовок. Изготовление бруска с профильной поверхностью.	1
		Выполнение фальца на заготовках.	1
		Изготовление соединения УК-2. Разметка.	1
		Изготовление соединения УК-2.	1
		Изготовление соединения УК-2. Запиливание пропилов по углам деталей.	1
		Изготовление соединения УК-2. Запиливание пропилов по углам деталей.	1
		Удаление подпиленного материала.	1
		Изготовление вставного шипа. Вклеивание шипа.	1
		Изготовление вставного шипа. Вклеивание шипа.	1
		Разметка мест соединения и спиливание углов в стусле.	1
		Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	1
		Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1
		Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1
		Сборка изделия на клею. Отделка красками, лаком.	1
		Сборка изделия на клею. Отделка красками, лаком.	1
		Изготовление скамейки. Выпиливание заготовок.	1
		Изготовление скамейки. Выпиливание заготовок.	1
		Разметка заготовок.	1
		Отпиливание припусков. Строгание.	1
		Скругление торцов сиденья. Выпиливание ножек.	1
		Скругление торцов сиденья. Выпиливание ножек.	1
		Изготовление царг.	1
		Изготовление царг.	1
		Сверление отверстий в сиденье и ножках для саморезов.	1
		Сверление отверстий в сиденье и ножках для саморезов.	1

		Зачистка и шлифование мест сопряжение. Подгонка соединений.	1
		Зачистка и шлифование мест сопряжение. Подгонка соединений.	1
		Сборка скамеек с помощью саморезов.	1
		Отделка изделий красками, лаком.	1
Итого за III четверть - 100 часов.			
IV четверть – 76 часов			
Раздел XV Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2.		Угловые ящичные соединения. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортер.	1
		Технологическая последовательность изготовления УЯ-1. Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	1
		Изготовление соединения УЯ-2. Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	1
		Знакомство с изделием: ящик для картотеки. Технологическая последовательность операций. Строгание и торцевание заготовок. Разметка.	1
		Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	1
		Вырубка паза по толщине.	1
		Технические требования. Правила безопасного труда.	1
		Изготовление дна ящика. Выпиливание заготовок.	1
		Обработка кромок. Подгонка деталей.	1
		Сборка изделия насухо.	1
		Склеивание соединений. Технические требования.	1
		Виды отделки изделий. Отделка изделия. Технические требования.	1
Раздел XVI Свойства древесины		Физические свойства древесины. Определение вида древесины по образцам.	1
		Определение влажности весовым методом.	1
		Основные механические свойства древесины.	1
		Основные механические свойства древесины.	1

		Технологические свойства древесины.	1
		Изучение механических и технологических свойств древесины.	1
Раздел XVII Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки.		Криволинейное пиление. Особенности операций.	1
		Выпуклая и вогнутая поверхности.	1
		Сопряжение поверхностей разных форм.	1
		Инструменты для криволинейного пиления. Особенности разметки.	1
		Типы свёрл. Применение.	1
		Устройство свёрл. Зенкеры. Заточка сверл.	1
		Устройство свёрл. Зенкеры. Заточка сверл.	1
		Изображение отверстий на чертеже.	1
		Изображение отверстий на чертеже.	1
		Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	1
		Выполнение отверстий разной формы и вида. Выполнение гнезда, паза, проушины.	1
		Выполнение отверстий разной формы и вида. Выполнение гнезда, паза, проушины.	1
		Выполнение сквозного и несквозного отверстия.	1
		Выполнение сквозного и несквозного отверстия.	1
		Высверливание по контуру. Обработка гнёзд.	1
		Высверливание по контуру. Обработка гнёзд.	1
		Знакомство с изделием: ручка для ножовки.	1
		Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине.	1
		Выпиливание заготовки с припуском.	1
		Разметка контура ручки по шаблону. Сверление отверстий.	1

		Сверление отверстий. Выполнение пропилов.	1
		Сверление отверстий. Выполнение пропилов.	1
		Обработка внутренних и наружных контуров.	1
		Обработка внутренних и наружных контуров.	1
		Выполнение пропила под полотно пилы. Отделка ручки.	1
		Соединение ручки и пилы.	1
Раздел XVIII		Изготовление аптечки, ручки для ножовки. Выбор материала.	1
Практическое повторение		Технический рисунок.	
		Изготовление аптечки, ручки для ножовки. Выбор материала.	1
		Технический рисунок.	
		Чертёж изделия.	1
		Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону.	1
		Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону.	1
		Разметка отверстий. Сверление отверстий.	1
		Разметка отверстий. Сверление отверстий.	1
		Выполнение пропилов.	1
		Выполнение пропилов.	1
		Обработка внутренних и наружных кромок.	1
		Обработка внутренних и наружных кромок.	1
		Отделка ручки, зачистка и шлифование.	1
		Отделка ручки, зачистка и шлифование.	1
		Выполнение пропилов под полотно пилы.	1
		Выполнение пропилов под полотно пилы.	1
		Соединение ручки с полотном пилы.	1
		Изготовление аптечки. Чертёж и технический рисунок.	1
		Выбор материала и выпиливание заготовок.	1
		Выбор материала и выпиливание заготовок.	1
		Строгание заготовок. Разметка по шаблону.	1
		Строгание заготовок. Разметка по шаблону.	1
		Разметка шипов и проушин. Выпиливание.	1
		Разметка шипов и проушин. Выпиливание.	1

		Зачистка сопряжений. Подгонка соединений насухо.	1
		Изготовление дна аптечки.	1
		Сборка аптечки с помощью клея.	1
		Отделка изделия.	1
Раздел XIX		Изготовление изделий с применением соединения УЯ-1. Изготовление	1
Контрольная		шкатулки.	
работа		Выпиливание заготовок. Строгание.	1
		Разметка и запиливание шипов и проушин. Долбление.	1
		Изготовление дна и крышки. Сборка насухо.	1
		Сборка на клею. Отделка изделий лаком.	1
Итого за IV четверть – 76 часов			
Итого за год – 340 часов			